



**SOLUZIONI DI
ASPIRAZIONE
INDUSTRIALE**

CATALLOTTI PER

L'AZIENDA	4
ASPIRATORI CERTIFICATI ATEX	10
da ente terzo, per zone classificate ATEX 1/21/2/22 in conformità alla norma EN 17348	
ASPIRATORI CERTIFICATI ACD	19
per aspirazione di polveri combustibili in zone non classificate ATEX	
ASPIRATORI PER L'INDUSTRIA FARMACEUTICA, ALIMENTARE E OEM	22
soluzioni di aspirazione, filtrazione delle polveri ed estrazione diretta a bordo macchina	
ASPIRATORI INDUSTRIALI MONOFASE	32
per polveri, solidi e liquidi	
ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE	36
per uso intensivo e continuativo	
ASPIRATORI INDUSTRIALI AD ARIA COMPRESSA	40
ASPIRATORI PER OLIO E TRUCIOLI	42
con capacità da 100 a 600 l, potenza da 3,5 a 11 kW	
DEPOLVERATORI	49
aspirazione a bordo macchina di polveri, trucioli e polveri fini in sospensione nell'aria	
ASPIRATORI PER IL TRATTAMENTO DI SUPERFICI	52
aspirazione di polvere da utensili e macchinari in ambito edilizia e pavimentisti	
ASPIRATORI CON POMPE A LOBI PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI	55
ad alta potenza, da 22 a 45 kW	
SISTEMI CENTRALIZZATI	58
impianti di aspirazione centralizzata per l'industria	
SEPARATORI	60
ACCESSORI	61
TRASPORTO PNEUMATICO	64

Legenda Optional



ALTRI VOLTAGGI
DISPONIBILI



BRACCIO
ARTICOLATO



SISTEMA DI RACCOLTA
ENDLESS BAG



COSTRUZIONE IN
ACCIAIO INOX



SISTEMA PULIZIA
AUTOMATICO PNEUMATICO
FILTRI A CARTUCCIA



SISTEMA PULIZIA
AUTOMATICA
FILTRO A TASCHE



FILTRO
H/HEPA



FILTRO ULPA



FILTRO PTFE



FILTRO OWR
PER LIQUIDI
NEBULIZZATI



AVVIAMENTO
LOCALE / REMOTO



AVVIAMENTO
SINCRONIZZATO CON
ELETTROUTENSILE



ECCELLENZA DEL MADE IN ITALY

CHI SIAMO

La nostra storia imprenditoriale inizia a Torino nel 1991 su iniziativa di Antonino Siclari, con l'obiettivo di sviluppare sistemi avanzati per l'aspirazione industriale. L'attività si concentra fin dall'inizio sulla progettazione e produzione di aspiratori industriali, depolveratori e soluzioni di trasporto pneumatico, con particolare attenzione al miglioramento dell'efficienza produttiva e della sicurezza negli ambienti di lavoro.

Il processo di internazionalizzazione prende avvio nel 2009 con l'apertura della filiale tedesca Delfin Industriesauger Deutschland, oggi operativa a Merchweiler, a servizio dei mercati tedesco e austriaco.

Nel 2013 viene costituita Delfin Asia Pacific a Ho Chi Minh City, con il compito di garantire supporto tecnico e logistico ai mercati del Sud-Est asiatico e dell'Oceania.

Nel 2017 nasce Delfin Industrial Corporation a Plymouth, Minnesota, dedicata al mercato nordamericano, con prodotti e servizi conformi alle normative locali.

Attualmente l'azienda opera a livello globale attraverso una rete di filiali, partner e distributori, proponendo una gamma di soluzioni conformi agli standard ISO 9001, CE e ATEX. Le tecnologie sviluppate sono orientate a garantire prestazioni affidabili, sicurezza operativa e sostenibilità in molteplici contesti industriali.

PERCHÉ SCEGLIERE DELFIN



MADE IN ITALY

Delfin realizza tutti i suoi prodotti in Italia. Rappresentiamo il Made in Italy promuovendo l'eccellenza dei nostri prodotti in tutto il mondo.



CUSTOMIZZAZIONE

Dagli aspiratori mobili agli impianti ad alte prestazioni: soluzioni personalizzate in base alle necessità dei clienti e ai processi produttivi.



BUFFERSTOCK

Modelli best seller sempre disponibili a magazzino, per assicurare consegne rapide e continuità operativa in ogni settore.



AFTER SALES

Supporto post vendita, ricambi originali e manutenzione programmata per garantire massime prestazioni nel tempo.

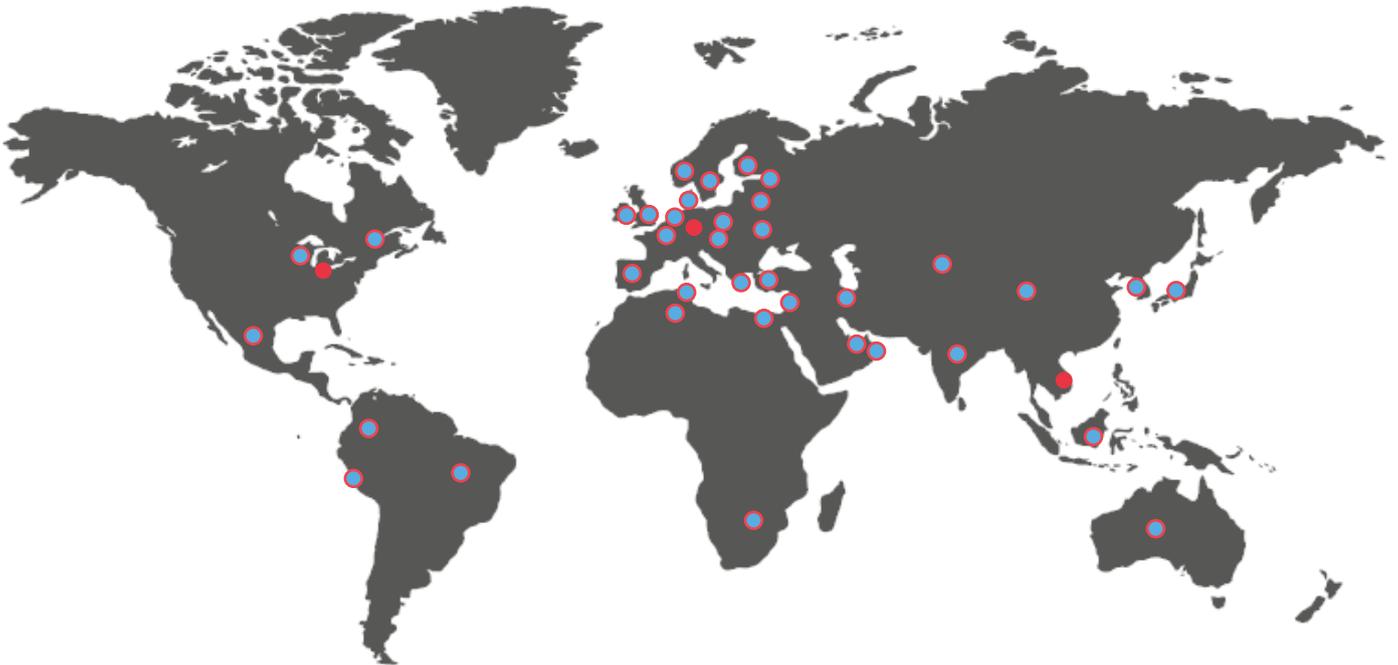


CONSULENZA

Analisi dei processi, sopralluoghi e soluzioni su misura: affianchiamo ogni cliente con una guida esperta e dedicata.

DELFIN NEL MONDO

La rete internazionale di filiali, partner e distributori assicura la presenza del marchio e il supporto tecnico-commerciale in tutto il mondo.



- 3 FILIALI DIRETTE (GERMANIA, STATI UNITI, VIETNAM)
- OLTRE 100 PARTNER SPECIALIZZATI IN SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE INDUSTRIALE IN TUTTO IL MONDO



**DELFIN DEUTSCHLAND
INDUSTRIESAUGER GMBH**

📍 Merchweiler
✉ info@delfinindustriesauger.de
🌐 delfin.de



**DELFIN INDUSTRIAL
CORPORATION**

📍 Plymouth
✉ info@delfinindustrial.com
🌐 delfinindustrial.com



**DELFIN
ASIA PACIFIC**

📍 Ho Chí Minh
✉ info@delfinvacuums.vn
🌐 delfinvacuums.vn

GAMMA PRODOTTI



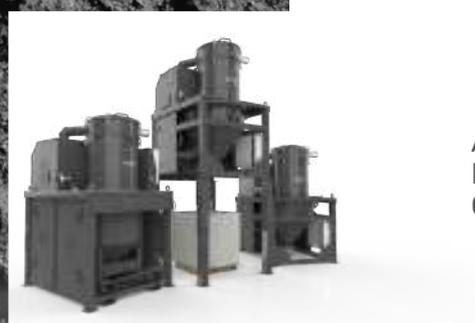
ASPIRATORI MOBILI CARRELLATI
PER PULIZIE INDUSTRIALI
E DEPOLVERAZIONE



SISTEMI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATA



ASPIRATORI PER INDUSTRIA ALIMENTARE
E FARMACEUTICA



ASPIRATORI E IMPIANTI ALTO VUOTO
PER INDUSTRIA PESANTE, LINEE DHV E
COMPACT



SISTEMI DI TRASPORTO PNEUMATICO

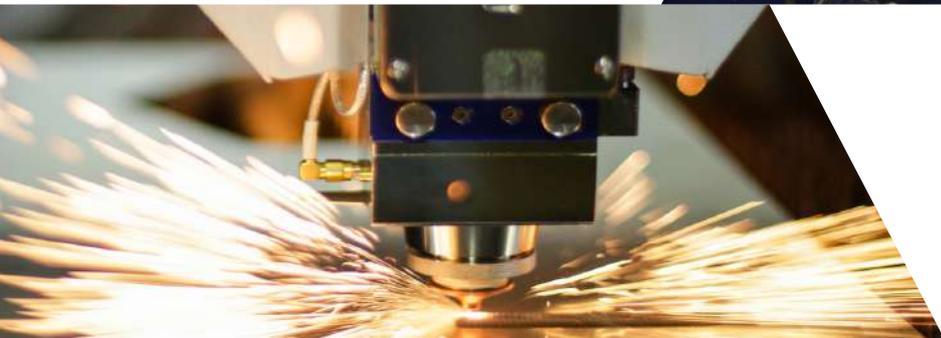
LA NOSTRA FORZA PRODUTTIVA

I processi produttivi interni sono strutturati per garantire elevati livelli di qualità e piena conformità alle normative di riferimento in materia di sicurezza.

SALDATURA



TAGLIO LASER



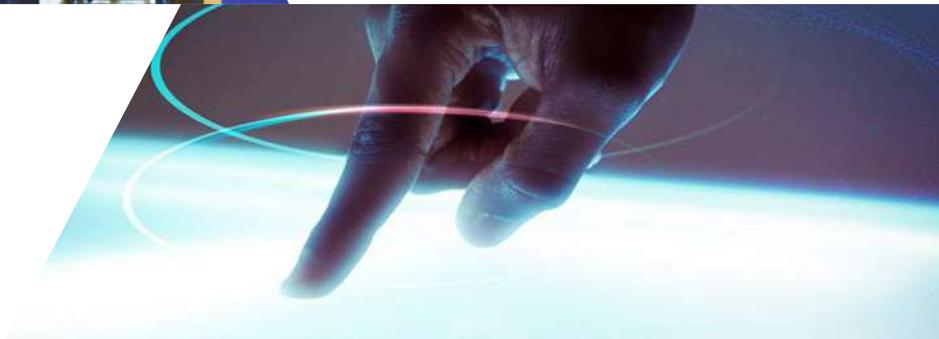
ASSEMBLAGGIO



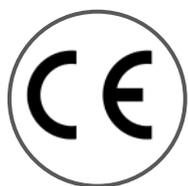
VERNICIATURA



RICERCA E SVILUPPO



QUALITÀ E SICUREZZA CERTIFICATE



100%
MADE IN ITALY



ISO 9001:2015



CERTIFICAZIONE
ATEX



CERTIFICAZIONE
ACD



CERTIFICAZIONE
IECEx



FILTRAZIONE
STANDARD



FILTRAZIONE
H/HEPA



CERTIFICAZIONE
NFPA



FDA COMPLIANT



CERTIFICAZIONE
GMP

ASPIRATORI CERTIFICATI ATEX

da ente terzo, per zone classificate ATEX 1/21/2/22 in conformità alla normativa EN 17348



**LA PIU' AMPIA GAMMA
DI ASPIRATORI CERTIFICATI ATEX
SUL MERCATO**



**ESCLUSIVA CERTIFICAZIONE
PER ZONA 20 INTERNA ALL'ASPIRATORE**



**MASSIMA SICUREZZA PER
ASPIRAZIONE DI
POLVERI COMBUSTIBILI**

Scegliere un aspiratore certificato e conforme agli standard più aggiornati è fondamentale per garantire la tutela di persone, impianti e processi. Gli aspiratori industriali Delfin sono progettati per offrire la massima sicurezza in ambienti classificati ATEX, grazie a soluzioni tecniche avanzate e la piena conformità alla nuova norma

EN 17348.



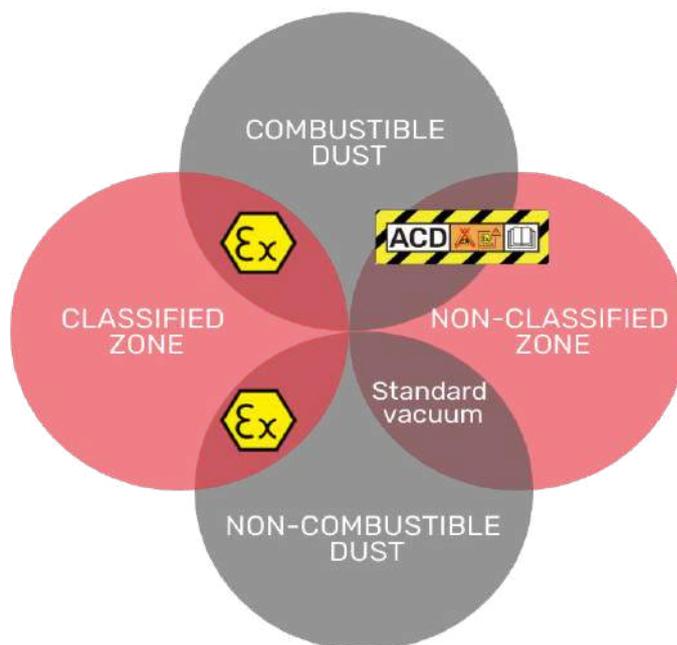
NORMATIVA ATEX

EN 17348:2022

È l'unica norma armonizzata con la Direttiva ATEX che specifica i requisiti di progettazione e collaudo per aspiratori e sistemi di raccolta polveri destinati all'uso in Zone 1, 2, 21 e 22, per la raccolta di polveri combustibili e non combustibili, nonché di liquidi infiammabili e non infiammabili. Introduce la classificazione in Dry Type, Wet Type e Liquid Collector.

EN IEC 62784:2018

È l'unica norma IECEx applicabile agli aspiratori destinati all'uso in Zona 22, con Livello di Protezione delle Apparecchiature (EPL) Dc, collegata alla norma IEC 60335-2-69.

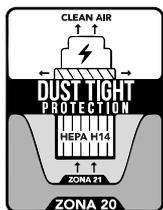


ATEX

ASPIRATORI INDUSTRIALI

EX DUST TIGHT: L'INNOVAZIONE DELFIN

METODO DI PROTEZIONE INNOVATIVO PROGETTATO DA DELFIN



Grazie al nostro innovativo **sistema di protezione Dust Tight**, la testata dell'aspiratore è completamente racchiusa all'interno di un alloggiamento certificato Ex tb, dotato di quattro filtri ad alta efficienza e progettato per resistere all'invecchiamento, agli stress termici e meccanici. Questa configurazione esclusiva impedisce qualsiasi infiltrazione di polvere nei circuiti di raffreddamento o aspirazione, garantendo l'immissione di aria priva di particolato in qualsiasi ambiente.

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA EX DUST TIGHT

TESTATA MOTORE CERTIFICATA

Delfin è il primo produttore ad aver progettato, testato e ottenuto un certificato ATEX ed IECEX per le sue testate monofase, sia per ATEX 22 che 21: con marcatura di protezione Ex tb, ATEX Categoria 2D e IECEX EPL Db, Delfin offre le soluzioni più sicure disponibili sul mercato per questa categoria di prodotti.



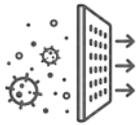
FILTRO CLASSE H/HEPA

I filtri antiparticolato ad alta efficienza sono testati singolarmente per garantire il 99,995% di efficienza, come livello secondario di filtrazione, con controllo di qualità al 100% e tracciabilità per numero di serie. Testato secondo EN1822 metodo MPPS.

DELFIN: OLTRE GLI STANDARD

ATEX

ASPIRATORI INDUSTRIALI



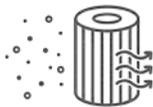
EFFICIENZA FILTRAZIONE - PRIMO STADIO

REQUISITO MINIMO

95%

STANDARD DELFIN

99,9%



EFFICIENZA FILTRAZIONE - SECONDO STADIO

REQUISITO MINIMO

99,95%

STANDARD DELFIN

99,995%



I 3 TIPI DI ASPIRATORI ATEX IN BASE ALL'USO PREVISTO DALLA NORMATIVA

DRY TYPE DUST COLLECTOR
(EN 17348 DT)

DRY TYPE DUST COLLECTOR

Gli aspiratori carrellati Delfin sono progettati per la raccolta di polveri asciutte di tutti i tipi, combustibili o non combustibili, in qualsiasi miscela tranne quando dalla miscelazione derivano polveri autoinnescanti e/o sostanze chimiche reattive.



WET TYPE DUST COLLECTOR
(EN 17348 WT)

WET TYPE DUST COLLECTOR

Gli aspiratori wet type Delfin sono progettati per raccogliere efficacemente polveri auto-innescanti (alluminio, titanio, polveri metalliche altamente conduttive, ecc.), convogliandole all'interno di un liquido inertizzante che neutralizza il rischio di innesco all'interno del serbatoio di raccolta.



LIQUID COLLECTOR
(EN 17348 LC)

LIQUID COLLECTOR

Delfin ha progettato soluzioni per la raccolta in zone ATEX di liquidi non infiammabili e detriti. Un sistema meccanico garantisce il blocco dell'aspirazione quando il serbatoio è pieno. Le soluzioni dual use di Delfin permettono di utilizzare il kit di filtrazione e l'unità di aspirazione adatti all'uso come Dry o Liquid type, in base alle esigenze.



ASPIRATORI MONOFASE CERTIFICATI ZONA 20 INTERNA E ZONA 21 E 22 ESTERNA

Aspiratori per polveri compatti e maneggevoli, con 1 o 2 motori monofase. Ideali per aspirazione di polveri fini grazie a filtri di ampia superficie.

CARATTERISTICHE



Motori monofase
By-pass made in EU



Filtro antistatico
di ampia superficie



Motore BL Z21



Custodia di sicurezza
certificata Ex



ATEX

ASPIRATORI INDUSTRIALI

TESTATA CON CARATTERISTICHE DI PROTEZIONE EX TB "ANTIPOLVERE"

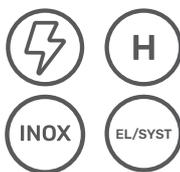
Per garantire un'efficienza di filtrazione costante, una spia indica quando il filtro si ostruisce o se la velocità dell'aria rallenta (al di sotto di 20 m/sec.) a causa di altri ostacoli nel tubo di aspirazione o nel corpo macchina. Un involucro totalmente sigillato garantisce una difesa dalla penetrazione di polvere, anche dopo prove di invecchiamento, temperatura e impatto meccanico.



Kit accessori incluso



OPTIONAL



DATI TECNICI		MTL 301 1/2D	MTL 301 1/3D	MTL 801 1/3D	MTL 201 1/2D	MTL 201 1/3D	DM2 EL 1/3D
Marcatura		II 1/2D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / T95°C (ext) Da/Db	II 1/3D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / T95°C (ext) Da/Dc	II 1/3D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / T95°C (ext) Da/Dc	II 1/2D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / T95°C (ext) Da/Db	II 1/3D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / T95°C (ext) Da/Dc	II 1/3D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / T95°C (ext) Da/Dc
Alimentazione Potenza	V kW	230 - 50/60 1~ 1,1	230 - 50/60 1~ 1,1	230 - 50/60 1~ 1,1	230 - 50/60 1~ 1,1	230 - 50/60 1~ 2,2	230 - 50/60 1~ 2,2
Depressione max	mmH ₂ O	2.250	2.500	2.500	2.250	2.500	2500
Portata d'aria max	m ³ /h	215	180	180	215	180	360
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	4.000 - ANT M	5.000 - ANT M	5.000 - ANT M	30.000 - ANT M	30.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacità	l	40	80	80	20	60	60
Dimensioni	cm	44x42x84h	55x63x126h	55x63x126h	52x63x112h	66x70x148h	66x70x148h
Peso	kg	26	42	42	32	79	79

ASPIRATORI TRIFASE CERTIFICATI ZONA 20 INTERNA E ZONA 21 E 22 ESTERNA

Aspiratori industriali per utilizzo in zone a rischio di esplosione dovuto a presenza di polveri combustibili non esplosive. Certificazione interna dell'aspiratore zona 20, esterna per zona 21 e 22.

CARATTERISTICHE



Soffiante a canale laterale certificato Ex a tenuta di polvere



Filtro antistatico di ampia superficie



Massima sicurezza grazie alla completa messa a terra della macchina



Filtro assoluto H14 incluso



QUADRO DI AVVIAMENTO ATEX

Grazie alle competenze in engineering per i settori dell'automazione e dei controlli di potenza, Delfin ha progettato un innovativo quadro di avviamento ATEX, adatto a sistemi di aspirazione trifase per ATEX Zone 22 e 21, caratterizzato da un'elevata resistenza all'uso industriale.

OPTIONAL

INOX



DATI TECNICI

		MTL 4534 Z22	MTL 4535 Z22	DG50 EXP Z22	DG70 EXP EX1/2D	DG70 EXP Z22	DG VL 75 EX1/2D	DG VL 75 EX1/3D	DG VL 125 EX1/2D	DG VL 125 EX1/3D
Marcatura		II 3D Ex h tc IIIC T80°C (Int)/ T165°C (Ext) Dc	II 3D Ex h tc IIIC T80°C (Int)/ T165°C (Ext) Dc	II 3D Ex h tc IIIC T80°C (Int)/ T165°C (Ext) Dc	II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	II 3D Ex h tc IIIC T80°C (Int)/ T165°C (Ext) Dc	II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc	II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc
Alimentazione Potenza	V kW	400 - 50 3- 4		400 - 50 3- 4	400 - 50 3- 5,5		400 - 50 3- 7,5		400 - 50 3- 18,5	
Depressione max	mmH ₂ O	3.200/2.700	3.200/2.600	3.200/2.600	3.600/3.000	3.600/3.000	2.700		3.100	
Portata d'aria max	m ³ /h	318	420	420	530	530	700		1.100	
Filtro primario: superficie e classe (IEC60335-2-69)	cm ² - Classe	20.000 - ANT M		30.000 - ANT M	30.000 - ANT M		70.000 - ANT M			
Filtro assoluto: superficie e classe (EN 1822-5)	cm ² - Classe	27.100 - H14		26.000 - H14	52.000 - H14		52.000 - H14		103.500 - H14	
Dimensioni macchina	cm	98x55x125h		66x118x145h	66x120x145h	60x103x170h	180x77x200h			

ASPIRATORI AD ARIA COMPRESSA CERTIFICATI ZONA 20 INTERNA E ZONA 22 ESTERNA

Aspiratori industriali certificati ATEX da ente terzo, per zona 20 interna e zona 22 esterna. Utilizzo in zone a rischio di esplosione, dove non è presente o non è consigliabile l'utilizzo di elettricità, e per aspirare liquidi.

CARATTERISTICHE



Filtri in poliestere (Dry) e polipropilene (Wet)
nel 802 WD AIREX 1/3D



Filtro a tesche antistatico
nel DM AIREX 1/3D e nel 452 AIREX 1/3D



Filtro cartuccia in poliestere antistatico nel MTL 301 AIREX 1/3D



Filtro assoluto H14 incluso di serie su tutti i modelli

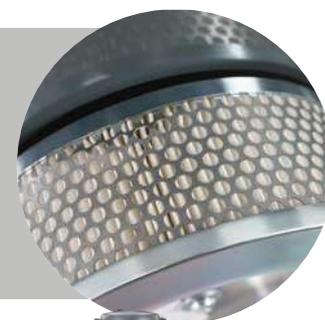


ATEX

ASPIRATORI INDUSTRIALI

FILTRI H/HEPA TESTATI SINGOLARMENTE: ELEMENTO ESSENZIALE PER LA SICUREZZA

I filtri antiparticolato ad alta efficienza sono testati singolarmente per garantire il 99,995% di efficienza per polveri come secondo stadio di filtrazione, con controllo di qualità garantito e tracciabilità per numero di serie.



OPTIONAL



DATI TECNICI

MTL 301 AIREX 1/3D

802 WD AIREX 1/3D

452 AIREX 1/3D

DM AIREX 1/3D

Marcatura

II 1/3D Ex h IIIC T80°C Da/Dc

		MTL 301 AIREX 1/3D	802 WD AIREX 1/3D	452 AIREX 1/3D	DM AIREX 1/3D
Alimentazione aria	nlt/min	729	729	729	1.530
Depressione max	mmH ₂ O	3.700	3.700	3.700	5.000
Portata d'aria max	m ³ /h	150	150/300	150/300	465/590
Filtro primario: superficie e classe (IEC60335-2-69)	cm ² - Classe	6.000 - ANT M	5.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Filtro assoluto: superficie e classe (EN 1822-5)	cm ² - Classe	11.000 - H14	11.000 - H14	11.000 - H14	26.000 - H14
Dimensioni macchina	cm	46x48x90h	62x53x108	58x63x119h	62x62x160h
Capacità	l	13	80	45	100

ASPIRATORI AIREX AD ARIA COMPRESSA PER GAS, ZONE 1 E 2, E POLVERI, ZONA 20 INTERNA E ZONA 21 ESTERNA

Aspiratori industriali certificati ATEX da ente esterno, per zona 20 interna e zona 21 esterna. Utilizzo in zone a rischio di esplosione dove non è presente o non è consigliabile l'utilizzo di elettricità.

CARATTERISTICHE



Performanti unità multiugelli Venturi
a basso consumo d'aria



Filtro antistatico
di ampia superficie



Filtri in poliestere (Dry) e polipropilene (Wet)
nel 802 WD AIREX 1/2D-2/2G



Filtro assoluto H14 incluso



TESTATE VENTURI

La testata Venturi sfrutta l'aria compressa per garantire un'aspirazione potente e sicura, senza motori elettrici né parti in movimento. Affidabile e senza manutenzione, è ideale in aree a rischio esplosione e in applicazioni gravose, offrendo prestazioni costanti e massima sicurezza operativa.



DATI TECNICI		452 AIREX 1/2D	802 WD AIREX 1/2D-2/2G	DM AIREX 1/2D - 2/2G
Marcatura		II 1/2D Ex h IIIC T85° Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb		
Alimentazione aria - Pressione	nlt/min - bar	729 - 6	729 - 6	1.530 - 6
Depressione max	mmH ₂ O	3.700	3.700	5.000
Portata d'aria max	m ³ /h	150/300	150/300	465/590
Filtro primario: superficie e classe (IEC60335-2-69)	cm ² - Classe	20.000 - ANT M PTFE	5.000 - ANT M PTFE	30.000 - ANT M PTFE
Filtro assoluto: superficie e classe (EN 1822-5)	cm ² - Classe	11.000 - H14	11.000 - H14	26.000 - H14
Dimensioni macchina	cm	70x55x127h	62x53x108	62x62x160h
Capacità	l	45	80	100

GAMMA INERT: ASPIRATORI INDUSTRIALI AIREX AD ARIA COMPRESSA

Aspiratori industriali certificati ATEX per zone 1, 2, 21, 22 per utilizzo in zone a rischio di esplosione dove non è presente o non è consigliabile l'utilizzo di elettricità

CARATTERISTICHE



Performanti unità **multiugelli Venturi** a basso consumo d'aria



Filtro antistatico di ampia superficie



Contenitore INERT



Filtro assoluto **H14 incluso**



ATEX

ASPIRATORI INDUSTRIALI

CONTENITORE INERT

Il sistema di raccolta INERT progettato da Delfin consente di neutralizzare il rischio di esplosione durante la raccolta di polveri auto-innescanti e altamente combustibili, attraverso l'immersione nel liquido inertizzante all'interno del contenitore di raccolta appositamente progettato e testato.



DATI TECNICI	452 AIREX 1/2D-2/2G INERT 7V		452 AIREX 1/2D-2/2G INERT 14V		DM AIREX 1/2D-2/2G INERT 19V		DM AIREX 1/2D-2/2G INERT 25V	
	II 1/2D Ex h IIIC T85° Da/Db II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb				II 1/2D Ex h IIIC T85° Da/Db II 2/2G Ex h IIC T6 Gb/Gb			
Marcatura								
Alimentazione aria - Pressione	nlt/min - bar	729 - 6	1.458 - 6	1.530 - 6	2.500 - 6			
Depressione max	mmH ₂ O	3.700	3.700	5.000	5.000			
Portata d'aria max	m ³ /h	150	300	465	590			
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	20.000 - ANT M PTFE	20.000 - ANT M PTFE	30.000 - ANT M PTFE	30.000 - ANT M PTFE			
Capacità	l	15	15	44	44			
Dimensioni	cm	70x55x127h	70x55x127h	62x62x160h	62x62x160h			
Peso	kg	50	50	80	80			

INERT RANGE: SOLUZIONI PER INERTIZZAZIONE DI POLVERI CONDUTTIVE E COMBUSTIBILI

Sistema di inertizzazione delle polveri combustibili aspirate. Le polveri combustibili, una volta aspirate, vengono immediatamente immerse nel liquido presente all'interno del contenitore per essere inertizzate.

CARATTERISTICHE



Filtro antistatico di ampia superficie



Contenitore INERT



Filtro assoluto H14 incluso



SISTEMI DI NEUTRALIZZAZIONE PER POLVERI REATTIVE

Vasca a fluido inerte e collaudo delle prestazioni garantiscono una manutenzione sicura e facile.



DATI TECNICI		ZEFIRO 75 INERT Z22	MTL 451 1/2D INERT	DM2 1/3D INERT	DM2 1/2D INERT
Marcatura		II 3D Ex h tc IIIC T80°C (int) / T165°C (ext) Dc	II 1/2D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / T95°C (ext) Da/Db	II 1/3D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / T95°C (ext) Da/Dc	II 1/2D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / T95°C (ext) Da/Db
Alimentazione Potenza	V kW	400 - 50 3- 3	115/230 - 50/60 1- 1,1	230 - 50/60 1- 2,3	115/230 - 50/60 1- 2,3
Depressione max	mmH ₂ O	3.000/2.300	2.250	2.500	2.250
Portata d'aria max	m ³ /h	318	215	360	430
Filtro primario: superficie e classe (IEC60335-2-69)	cm ² - Classe	30.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Filtro assoluto: superficie e classe	cm ² - Classe	26.000 - H14	11.000 - H14	26.000 - H14	26.000 - H14
Dimensioni macchina	cm	79x66x170h	61x66x133h	77x66x168h	77x66x168h
Capacità	l	44	45	44	44

ASPIRATORI CERTIFICATI ACD

per aspirazione di polveri combustibili in zone non classificate ATEX



**AMPIA GAMMA DI ASPIRATORI
CERTIFICATI ACD**



**ESCLUSIVA CERTIFICAZIONE
PER ZONA 20 INTERNA
ALL'ASPIRATORE**



**MASSIMA SICUREZZA IN
ASPIRAZIONE DI
POLVERI COMBUSTIBILI**

ACD è una classificazione di sicurezza per aspiratori industriali. Introdotta dallo standard internazionale IEC 60335-2-69 nel 2021, questa categoria si applica ad ambienti non classificati ATEX, dove tuttavia è necessario raccogliere polveri combustibili in sicurezza, riducendo i rischi di esplosione e contaminazione.



POLVERI COMBUSTIBILI IN AMBIENTI NON ATEX: LA NUOVA ETICHETTA ACD

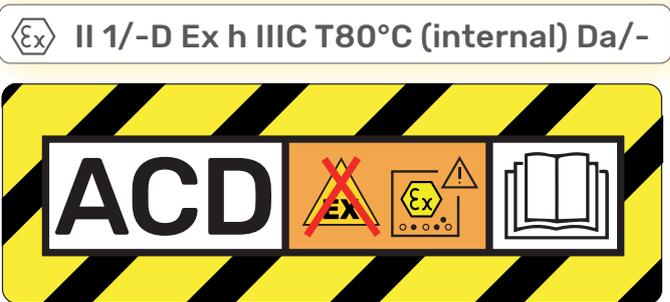
L'etichetta di sicurezza ACD è stata introdotta con il nuovo standard internazionale di prodotto IEC 60335-2-69 pubblicato nel 2021. Questa classificazione ha lo scopo di aumentare il livello di sicurezza in aree non ATEX, luoghi ordinari dove tuttavia vi è la necessità di raccogliere polveri combustibili.

ACD

ASPIRATORI INDUSTRIALI



Oltre ad applicare l'etichetta ACD, Delfin ha certificato la parte interna delle sue soluzioni come Categoria 1 attraverso un ente terzo, per garantire la **piena conformità dei prodotti alla normativa ATEX**.



Questi sistemi sono progettati e certificati come **conformi internamente a contenere una zona 20**, garantendo requisiti di sicurezza più elevati rispetto ad un aspiratore standard, anche quando la normativa ATEX non è obbligatoria. Sono progettati e certificati per non generare fonti di innesco e per raccogliere e contenere polveri combustibili in maniera sicura.

Quando scegliere un aspiratore ACD, ATEX o IECEX?

	ACD	ATEX	IECEX
Ambiente di utilizzo	Aree non classificate ATEX con presenza di polveri combustibili	Zone a rischio esplosione (20, 21, 22 per polveri)	Zone a rischio esplosione mercati extra-UE
Normativa di riferimento	IEC 60335-2-69	Direttiva ATEX 2014/34/UE	IECEX System (standard IEC 60079)
Livello di protezione	Contenimento delle polveri e filtrazione avanzata	Protezione certificata per atmosfere esplosive	Certificazione internazionale per esplosioni gas/polveri
Applicazioni tipiche	Industrie con gestione polveri combustibili in ambienti non ATEX	Impianti chimici, farmaceutici, alimentari, metallurgici (zone identificate ATEX)	Settori con standard di sicurezza globali

ASPIRATORI CERTIFICATI ACD PER POLVERI E SOLIDI COMBUSTIBILI

Aspiratori industriali, certificati da ente terzo, per la raccolta di polveri in zone non classificate come atmosfere esplosive. Equipaggiati con due livelli di filtrazione, ovvero il filtro antistatico classe M ed il filtro assoluto H/HEPA di serie, per garantire la massima efficienza di filtrazione e proteggere il motore.



CARATTERISTICHE



Motori monofase
By-pass made in EU



Filtro antistatico classe M
Filtro a tasche



Massima sicurezza
grazie alla completa messa a terra della macchina



Filtro assoluto H14 incluso



DOBPIO STADIO DI FILTRAZIONE

Doppio stadio di filtrazione (Classe M + H14 /H/HEPA) per una doppia protezione contro la penetrazione delle polveri nel motore al pari di un aspiratore ATEX.



DATI TECNICI		MTL 302 ACD	MTL 202 ACD	MTL 452 ACD	DM3 EL ACD
Marcatura		II 1/-D Ex h IIIC T80°C (Internal) Da/-			
Alimentazione Potenza	V kW	230 - 50/60 1- 2.2	230 - 50/60 1- 2.2	230 - 50 1- 2.2	230 - 50/60 1- 3,3
Depressione max	mmH ₂ O	2.500	2.500	2.500	2.500
Portata d'aria max	m ³ /h	360	360	360	540
Filtro primario: superficie e classe (IEC60335-2-69)	cm ² - Classe	4.000 - ANT M	30.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Filtro assoluto: superficie e classe (EN 1822-5)	cm ² - Classe	26.000 - H14	20.500 - H14	20.500 - H14	26.000 - H14
Dimensioni macchina	cm	44x42x78h	52x63x104h	55x69x140h	66x70x135h
Capacità	l	40	20	45	60

ASPIRATORI PER L'INDUSTRIA FARMACEUTICA, ALIMENTARE E OEM

soluzioni di aspirazione, filtrazione delle polveri ed estrazione diretta a bordo macchina



MASSIMA QUALITA'
DEI PRODOTTI FINITI



EVITA LA
CONTAMINAZIONE INCROCIATA



PIENA CONFORMITA'
ALLE NORME GMP



L'industria farmaceutica e quella alimentare devono rispettare sempre la massima qualità del prodotto finito. Per questo motivo i reparti produttivi devono mantenere massimi livelli di **sanificazione, efficienza e sicurezza.**

Delfin produce sistemi di aspirazione e trasporto di polveri e granuli progettati per garantire massima igiene e qualità alla produzione, evitando qualsiasi forma di contaminazione crociata da parte di agenti esterni.



CONTENIMENTO POLVERI NELL'INDUSTRIA FARMACEUTICA

Progettati per aspirare e smaltire in sicurezza ingredienti attivi **API / HPAPI**, fino a **OEB 4 e OEB 5**.

CARATTERISTICHE



Filtro assoluto H14
in aspirazione con
sistema bag-in bag-out e
alloggiamento in acciaio inox



Sistema BiBo
di sostituzione filtro



Sensore capacitivo
per segnalazione di
contenitore pieno



**Sacco di
contenimento
crimpabile**

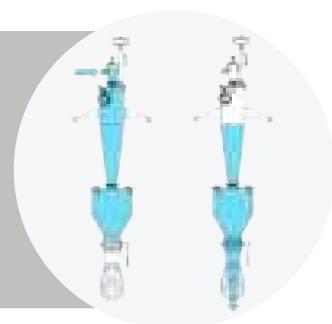


PHARMA & FOOD

ASPIRATORI INDUSTRIALI

SISTEMA DI PULIZIA WIP

Il pre-separatore ciclonico e la tramoggia di raccolta possono essere facilmente puliti tramite un comodo sistema Wash in Place che, grazie a un sistema di valvole utilizza l'acqua per inertizzare le eventuali polveri nocive residue rimaste all'interno dell'unità.



OPTIONAL



DATI TECNICI		PHARMA 40.40 DC	SEPARATORE 40 DC
Alimentazione Potenza	V kW	400 - 50 3~ 4	-
Depressione max	mmH ₂ O	3.200	-
Portata d'aria max	m ³ /h	420	-
Capacità solidi	l	30	30
Filtro primario	cm ² - Classe	20.500 H14 incluso	20.500 H14 incluso
Dimensioni	cm	95x56x232h	95x56x232h
Peso	kg	160	80

SISTEMI INTEGRATI CANISTER CON CICLONE E SISTEMI INTEGRATI FILTRO A TASCHE CON CICLONE PRE-SEPARATORE

CARATTERISTICHE



Sistema Wash In Place
per disattivare le polveri sulle
superfici interne - disponibile
come optional



Contenitore in acciaio
INOX AISI316, chassis in
INOX AISI304



Sensore capacitivo
per segnalazione di
contenitore pieno



**Sacco di
contenimento
crimpabile**



BAG IN BAG OUT

Il sistema Bibo (BagIn-BagOut), presente come optional nel PHARMA40, assicura la sostituzione sicura del filtro assoluto, prevenendo qualsiasi contatto con le polveri aspirate.



DATI TECNICI		SEP.DC-001	SEP.DC-002	SEP.DC-009	SEP.DC-010
Portata d'aria	m ³ /h	1.000	1.000	1.000	750
Capacità	l	30	40	30	30
Dimensioni	cm	72x70x240h	72x70x172h	70x128x262h	70x127x265h
Peso	kg	65	55	115	115

ASPIRATORI PER L'ESTRAZIONE DIRETTA DI POLVERI A BORDO MACCHINA

CARATTERISTICHE



Filtrazione assoluta
efficienza ULPA e H/HEPA
secondo EN 1822



Unità compatte
semplici da integrare
in spazi ristretti



Accessori
adatti al contatto
con alimenti



Unità modulari
disponibili con costruzione
orizzontale o verticale



PHARMA & FOOD

ASPIRATORI INDUSTRIALI

I modelli DBF 05-10 e DBFV sono disponibili anche
in versione certificata ATEX per Zona 22.



OPTIONAL



DATI TECNICI		DBF 05	DBF 10	DBF 20	DBF 30	DBFV 05	DBFV 10	DBFV 20	DBFV 30
Alimentazione Potenza	V kW	400 - 50 3- 0,4	400 - 50 3- 0,85	400 - 50 3- 2,2		400 - 50 3- 0,4	400 - 50 3- 0,85	400 - 50 3- 2,2	
Depressione max	mmH ₂ O	1.500	2.000	3.000	2.600	1.500	2.000	3.000	2.600
Portata d'aria max	m ³ /h	100	150	270	318	100	150	270	318
Capacità	l	15		25		15		25	
Dimensioni verticali	cm	42		67		73		103	
Dimensioni orizzontali	cm	75x34		84x44		50x33		54x55	
Peso	kg	30	35	40	45	30	35	45	60

ASPIRATORI PER L'ESTRAZIONE DIRETTA DELLE POLVERI DALLE MACCHINE DI PROCESSO

CARATTERISTICHE



Potente turbina
a canale laterale con valvola limitatrice



Filtri antistatici
a tasche di ampia superficie



Contenitore INOX
satinato esternamente e lucidato internamente



Filtrazione assoluta
efficienza ULPA e H/HEPA secondo EN 1822



SISTEMA SICURO DI RACCOLTA SAFE BAG

Sistema di insaccamento sicuro con sacchetto filtrante a perdere.

OPTIONAL



DATI TECNICI		PHARMA 20.18	PHARMA 40.30	PHARMA 40.40
Alimentazione / Potenza	V kW	400 - 50 3- 2,2	400 - 50 3- 3	400 - 50 3- 4
Depressione max / Depressione in continuo	mmH ₂ O	3.000/ 2.200	3.200/ 2.700	3.200/ 2.600
Portata d'aria max	m ³ /h	270	318	420
Filtro IEC60335-2-69	cm ² -Classe	12.000 - ANT M	20.000 - ANT M	20.000 - ANT M
Capacità contenitore	l	22	42	42
Rumorosità	dB(A)	70	69	69
Dimensioni	cm	70x51x129h	76x52x155h	76x52x155h
Peso	kg	75	120	120

ASPIRATORI PER CAMERE BIANCHE / CLEAN ROOM

Gli aspiratori Labcontrol sono ideali per l'utilizzo in ambienti sterili; possono essere equipaggiati con un massimo di 6 livelli di filtrazione per essere conformi alla classificazione ISO4 delle camere bianche e garantire la massima pulizia dell'aria in uscita.

CARATTERISTICHE



Filtro a sacco in poliestere
classe M PTFE (LC1000D)



Filtro ULPA 15
in aspirazione - di serie nel LC1000D



Autoclavabile
lucidato a specchio in acciaio inox AISI316



Kit di accessori
autoclavabili disponibile



PHARMA & FOOD

ASPIRATORI INDUSTRIALI

Gli aspiratori industriali Delfin della linea Pharma sono conformi al lavoro in camere bianche ISO4 secondo EN 14644.

CLEANROOM
ISO4

OPTIONAL



DATI TECNICI		LC 1000D	LC 1100 WD
Alimentazione Potenza	V kW	230 - 50 1- 1	230 - 50 1- 1,1
Depressione max	mmH ₂ O	2.900	2.500
Portata d'aria	m ³ /h	175	180
Capacità solidi - liquidi	l	5 - 0	40 - 25
Filtro primario	cm ² - Classe	2.000 - M PTFE	3.000 M - PTFE
Filtro in Aspirazione e Soffiaggio		U15 di serie	U15 di serie (Opt in soffiaggio)
Filtro aria raffredd.		-	U15 di serie
Dimensioni	cm	36x33x51h	43x43x73h
Peso	kg	20	27

ASPIRATORI A BORDO MACCHINA PER ESTRAZIONE DI SFRIDI E RESIDUI DI IMBALLAGGIO

CARATTERISTICHE



Potente turbina
a canale laterale con valvola limitatrice



Silenziatore
per riduzione della rumorosità



Integrazione diretta
su macchinari e linee di produzione



Compressione automatica
sul fondo del contenitore per sfruttamento della capacità massima



OPTIONAL: FULL INOX

I modelli AS10, AS20 e AS30 presentano il contenitore e il coperchio in acciaio AISI 304 come optional.

OPTIONAL



DATI TECNICI		AS10	AS20	AS30	AS70
Alimentazione Potenza	V kW	400 - 50 3~ 0,85	400 - 50 3~ 2,2	400 - 50 3~ 2,2	400 - 50 3~ 5,5
Depressione max	mmH ₂ O	1.900	2.100	2.200	3.600
Depressione max in continuo		1.300	2.200	1.800	3.000
Portata d'aria	m ³ /h	150	270	318	530
Capacità	l	130	130	130	210
Dimensioni	cm	59x55x132h	59x55x132h	59x55x132h	63x100x125h
Peso	kg	60	70	75	125

DEPOLVERATORI TRIFASE POLVERI E TRUCIOLI

Depolveratori carrellati dotati di potenti elettroventilatori ad alta portata, filtri con sistema di pulizia manuale integrato e contenitore a sgancio rapido. Ideali per l'aspirazione di polveri in sospensione, con braccio mobile oppure per aspirazione diretta a bordo macchina.

CARATTERISTICHE



Elettroventilatore
in grado di generare
altissimi valori
di portata d'aria



**Filtri ad alta
efficienza**
e ampissima
superficie



Comodi sistemi di pulizia
dei filtri manuali o automatici



Disponibile
braccio di aspirazione
come optional



PHARMA & FOOD

ASPIRATORI INDUSTRIALI

BRACCIO DI ASPIRAZIONE

Il braccio aspirante cattura le polveri direttamente alla fonte, impedendo che si disperdano nell'aria circostante. Questo protegge la salute degli operatori, non ostruisce la visibilità e garantisce un ambiente di lavoro più sicuro e conforme alle normative.



OPTIONAL



DATI TECNICI		ZFR EV 420 K07	ZFR EV AP 560 K2	ZFR EV AP 560 K4
Alimentazione Potenza	V kW	400 - 50 3~ 0,75	400 - 50 3~ 2,2	400 - 50 3~ 4
Bocchettone Ø	mm	100	200	200
Depressione max	mmH ₂ O	180	210	370
Portata d'aria max	m ³ /h	1.000	2.500	3.500
Capacità	l	45	100	100
Filtro IEC60335-2-69	cm ² -Classe	20.000 - L	50.000 - ANT M	
Dimensioni	cm	58x63x180h	78x85x214h	
Peso	kg	60	100	130



ECCELLENZA GARANTITA, SENZA COMPROMESSI

Componenti certificati Food Grade

I nostri sistemi di aspirazione e trasporto pneumatico sono realizzati con materiali idonei per il contatto con alimenti e conformi alle certificazioni CE e FDA.

Finitura GMP per la massima igiene

Progettiamo soluzioni con finiture sanitarie e superfici lucidate a specchio, pienamente conformi agli standard delle Good Manufacturing Practice (GMP).

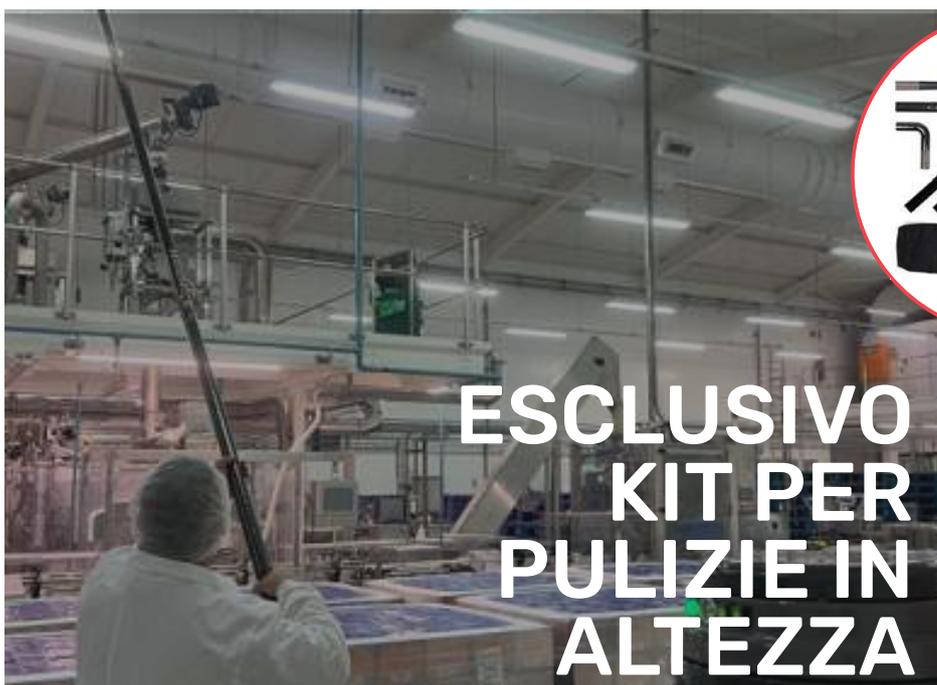
Certificazioni per ambienti a rischio

ATEX: per applicazioni in zone classificate 21 e 22.

ACD: per aspirazione sicura di polveri combustibili in aree non classificate.

IECEX: per ambienti a rischio nei mercati internazionali.

ETL Intertek/UL: per il mercato nordamericano.



ESCLUSIVO KIT PER PULIZIE IN ALTEZZA



- ✓ Certificato ATEX per impiego in zone a rischio classificate.
- ✓ Estensione fino a 12 m in altezza, prolunghe da 1,6 m
- ✓ Ultra leggero ed ergonomico
- ✓ costruito in fibra di carbonio, per essere maneggevole.
- ✓ Spazzole e tronchi conici disponibili per molteplici applicazioni.

I NOSTRI BEST-SELLER NEL SETTORE ALIMENTARE



DATI TECNICI	MTL 301 Z22	MTL 4535 Z22	DM2 Z21	MTL 452 ACD
Zona utizzo	ATEX 22	ATEX 22	ATEX 21	Ordinary locations
Marcatura	II 3D Ex h tb IIIC T80°C (Int)/ T95°C (Ext) Da/ Dc	II 3D Ex h tc IIIC T80°C (Int)/ T165°C (Ext) Dc	II 1/2D Ex h tb IIIC T80°C (Int)/ T95°C (Ext) Da/Db	II 1/-D Ex h tc IIIC T80°C (Int) Da/-
Categoria EX	EX 22 1/3D	3D (20 int/22 ext)	EX 21 1/2D	ACD EX 1/-D
Alimentazione	230-50/60 1~	400-50 3~	115/230-50/60 1~	230-50 1~
Depressione max	2.500	3.200/2.600	2.250	2.500
Portata d'aria max	180	420	430	360
Filtro primario	Poliestere - ANT M			
Filtro assoluto	H14 con 99,995% di efficienza secondo il metodo MPPS			

SOLUZIONI CUSTOMIZZABILI SU RICHIESTA

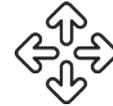
Per maggiori informazioni su questi prodotti, consulta le sezioni del catalogo dedicate alle gamme ATEX (pag. 10) e ACD (pag. 19).

ASPIRATORI INDUSTRIALI MONOFASE

per polveri, solidi e liquidi



**ALTE PRESTAZIONI
DI ASPIRAZIONE**



**COMPATTI E FACILI
DA TRASPORTARE**



**ERGONOMICI E
SEMPLICI DA USARE**

Gli aspiratori monofase Delfin sono ideali per operazioni di pulizia saltuarie all'interno di reparti produttivi e zone di lavoro. Questa gamma è caratterizzata dalla massima robustezza e qualità costruttiva, che, unite a una notevole compattezza, maneggevolezza e alta capacità filtrante, rendono le nostre macchine ideali per gli spostamenti, anche frequenti, all'interno delle aree di lavoro.



ASPIRATORI MONOFASE PER POLVERI E SOLIDI

Aspiratori per polveri compatti e maneggevoli, con 1 o 2 motori monofase. Ideali per aspirazione di polveri fini grazie a filtri di ampia superficie, diverse tipologie di filtrazione disponibili e numerose configurazioni possibili.

CARATTERISTICHE



Pres
elettroutensile



Dustop
Sistema di pulizia
del filtro integrato



Contenitore
a sgancio



Filtro a cartuccia
con rivestimento PTFE e
ciclone di protezione



MONOFASE

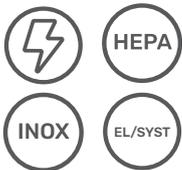
ASPIRATORI INDUSTRIALI

SISTEMA DUSTOP DI PULIZIA DEL FILTRO

Il sistema Dustop garantisce una pulizia efficace del filtro, mantenendo elevata l'efficienza di filtrazione e riducendo il rischio di intasamento filtro. Assicura prestazioni costanti più a lungo, prolungando la vita utile del filtro dei motori, e riducendo tempi di fermo e costi di manutenzione.



OPTIONAL



Kit accessori incluso



DATI TECNICI		MTL 301 DUST	MTL 202 DS	MTL 202 DS LP
Alimentazione Potenza	V kW	230 - 50 1~ 1,15	230 - 50 1~ 2,3	230 - 50 1~ 2,3
Depressione max	mmH ₂ O	2.500	2.500	2.500
Portata d'aria max	m ³ /h	180	360	360
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	6.000 - M PTFE	30.000 - M PTFE	30.000 - M PTFE
Capacità	l	13	20	20 mt. Endless Bag
Dimensioni	cm	46x48x85h	59x48x110h	59x48x125h
Peso	kg	25	35	55

ASPIRATORI MONOFASE PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI

Aspiratori industriali monofase per aspirazione di solidi misti a polveri. Con 2 o 3 motori monofase e grande capacità di raccolta, questi macchinari sono la soluzione ideale per pulizie generali in ogni ambito industriale.

CARATTERISTICHE



Indicatore di ostruzione del filtro e vuotometro con spia luminosa



Contenitore a sgancio



Filtro a tasche di ampia superficie



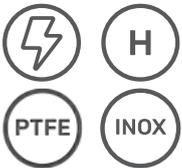
Sistema di pulizia del filtro manuale



MOTORE MONOFASE BY-PASS

Il motore monofase by-pass garantisce potenza costante e alta affidabilità, anche in contesti di utilizzo intensivo. Grazie alla lunga vita utile - fino a 1.200 ore - assicura prestazioni durature e riduce la necessità di manutenzioni frequenti.

OPTIONAL



Kit accessori incluso



Kit accessori di serie nei modelli DM3, 452 e DM3 EL.
Foto a scopo illustrativo



DATI TECNICI		MTL 452 DS	DM 3 EL	DM3	DM3 EL LP
Alimentazione Potenza	V kW	230 - 50 1~ 2,3	230 - 50 1~ 3,45	230 - 50 1~ 3,45	230 - 50 1~ 3,45
Motore		2x By-pass	3x By-pass	3x By-pass	3x By-pass
Depressione max	mmH ₂ O	2.500	2.500	2.500	2.500
Portata d'aria max	m ³ /h	360	540	540	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	20.000 - L	30.000 - L	30.000 - M ANT	30.000 - M ANT
Capacità	l	45	60	100	20mt Endless Bag
Dimensioni	cm	58x63x125h	67x66x134h	77x66x150h	80x66x155h
Peso	kg	48	77	85	70

ASPIRATORI INDUSTRIALI WET & DRY

Aspiraliquidi industriali compatti e potenti con 1,2 o 3 motori by-pass monofase. Capacità da 50 a 120 litri, con diversi livelli di filtrazione per soddisfare tutte le esigenze di recupero e scarico dei liquidi.

CARATTERISTICHE



2 Motori monofase
By-pass made in EU



Doppio kit filtro
polveri/liquidi



Scarico liquidi
semplici e veloci



Galleggiante
per arresto automatico
aspirazione



MONOFASE

ASPIRATORI INDUSTRIALI

ASPIRAZIONE E SCARICO SIMULTANEI

Grazie alla pompa sommersa 802WXP è possibile aspirare, filtrare e scaricare i liquidi contemporaneamente!



OPTIONAL Kit accessori incluso



DATI TECNICI		MTL 501 WD	MTL 802 WD	MTL 802 WXP	DM 40 WD
Alimentazione Potenza	V kW	230 - 50 1- 1,15	230 - 50 1- 2,3	230 - 50 1- 2,3	230 - 50 1- 3,45
Depressione max	mmH ₂ O	2.500	2.500	2.500	2.500
Portata d'aria	m ³ /h	180	360	360	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	Dry 8.000 - L	Dry 5.000 - L	5.000 - PPL	Dry 8.000 - L
		Wet 4.000 - PPL 100µm	Wet 5.000 - PPL 300µm		Wet 8.000 - PPL 100µm
Capacità	l	50	80	80	120
Sistema di scarico		Tubo di scarico	Tubo di scarico	Pompa a immersione 135lt/min	Valvola di scarico
Dimensioni	cm	52x40x90h	53x59x106h	53x59x105h	68x63x105h
Peso	kg	28	40	50	50

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE

per uso intensivo e continuativo



**IDEALI PER LAVORI
CONTINUATIVI 24/7**



**PRODOTTI ALTAMENTE
PERSONALIZZABILI**



**VALVOLA LIMITATRICE
DI VUOTO INSTALLATA
DI SERIE**

Gli aspiratori industriali trifase sono utilizzati per applicazioni gravose e continuative. Delfin propone la più ampia gamma sul mercato con modelli per aspirazione di polveri, solidi o liquidi. Grazie alle eccezionali prestazioni di potenza e durata delle turbine a canale laterale, questi aspiratori sono ideali sia per utilizzo mobile, che per essere integrati in linee produttive o per l'utilizzo in impianti di aspirazione centralizzati.



ASPIRATORI TRIFASE PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI

Aspiratori trifase per medie quantità di materiale, che bilanciano perfettamente potenza, dimensioni e filtrazione per alte prestazioni di aspirazione, anche in applicazioni continuative, o nel caso in cui siano integrati in sistemi centralizzati di aspirazione.

CARATTERISTICHE



Ciclone per protezione filtro

disponibile come optional nei modelli ZFR e DG EXP



Contenitore a sgancio rapido



Filtro a tasche di ampia superficie



Sistema di pulizia del filtro Manuale

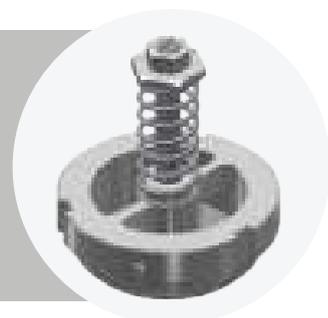


TRIFASE

ASPIRATORI INDUSTRIALI

VALVOLA LIMITATRICE DI VUOTO

Installata di serie su tutti gli aspiratori trifase, previene sovrappressione e surriscaldamento, assicurando sicurezza e durabilità della turbina a canale laterale.



OPTIONAL



DATI TECNICI		ZFR EL TR*	ZFR 75	DG 50 EXP	DG 70 EXP	DG75 AF	DG 90 INVERTER
Alimentazione Potenza	V kW	400 - 50 3- 3*	400 - 50 3- 3	400 - 50 3- 3	400 - 50 3- 5,5	400 - 60 3- 7,5	400 - 60 3- 8,6
Depressione max	mmH ₂ O	3.000	3.000	3.200	3.600	3.200	
Portata d'aria max	m ³ /h	318	318	420	530	700	840
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	30.000 - L	30.000 - ANT M	30.000 - L	30.000 - L	49.000 - ANT M	
Capacità	l	60	100	100	100	100	
Dimensioni	cm	79x66x170h	79x66x170h	66x118x145h	66x118x175h	66x118x175h	
Peso	kg	90	95	137	150	170	

*disponibile anche in versione monofase ZFR EL MN: alimentazione 230 V 50 Hz, potenza 2,2 kW.

APPLICAZIONI INDUSTRIALI: SERIE DG VL

Gli aspiratori industriali della serie DG VL combinano elevate prestazioni e grande resistenza. Ideali per l'aspirazione di grandi quantità di materiale solido e liquido misto, in applicazioni continuative o nel caso di installazione con impianti centralizzati.

CARATTERISTICHE



Potente gruppo aspirante
a canale laterale con valvola
limitatrice di serie



Filtro a tasche
di ampia superficie



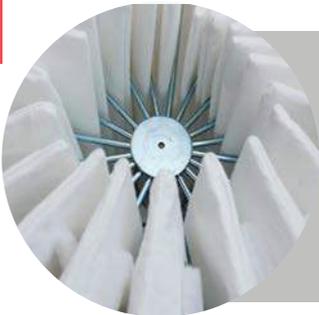
Sistema Self Clean
con compressore
installato a bordo*



Contenitore
a sgancio rapido



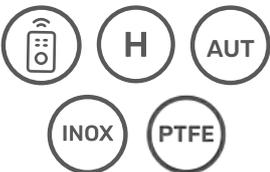
Inforcamento
per carrello elevatore
di serie



SISTEMA SELF CLEAN

Tecnologia integrata che rimuove, tramite sistema semiautomatico, l'accumulo di polvere e particelle dai filtri. Permette di prevenire l'intasamento eccessivo, prolungando la vita del filtro e mantenendo prestazioni di aspirazione costanti nel tempo.

OPTIONAL



DATI TECNICI		DG VL 110 MAN	DG VL 75	DG VL 125	DG VL 185	DG VL 150 SE
Alimentazione Potenza	V kW	400 - 50 3~ 11	400- 50 3~ 7,5	400- 50 3~ 12,5	400- 50 3~ 18,5	400- 50 3~ 15
Depressione max	mmH ₂ O	4.000	4.500	4.000	4.000	6.000
Depressione max per servizio continuo		2.600	3.600	2.900	3.200	5.300
Portata d'aria max	m ³ /h	1.050	750	1.100	1.350	720
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M
Capacità	l	160	160	160	160	160
Dimensioni	cm	170x74x200h	170x74x200h	170x74x200h	170x74x200h	170x74x200h
Peso	kg	380	360	430	450	440

*incluso di serie nei modelli DG VL 75, DG VL 125, DG VL 185, DG VL 150 SE.

APPLICAZIONI INDUSTRIALI: DG 200/300

Tutta la potenza di una turbina a canale laterale ad alta portata ed altissimo valore di depressione con sistema di pulizia automatico integrato; questi sono solo alcuni dei motivi per cui gli aspiratori DG non sono semplici aspiratori industriali, ma veri e propri strumenti per la movimentazione o la rimozione di grandi quantità di materiale.

CARATTERISTICHE



Potente gruppo aspirante a canale laterale con valvola limitatrice di serie



Filtro a tasche di ampia superficie



Contenitore a sgancio



Sistema di pulizia filtro temporizzato **AUT** con **compressore** installato a bordo



Inforcamento per carrello elevatore di serie

TRIFASE

ASPIRATORI INDUSTRIALI

SISTEMA DI PULIZIA AUTOMATICO AUT

Un cilindro elettropneumatico, alimentato dal compressore installato a bordo, scuote a intervalli regolari e regolabili il filtro in poliestere, facilitando il distacco delle polveri e dei materiali. Compressore installato a bordo di serie.



OPTIONAL



DATI TECNICI		DG 200	DG 300 SE	DG 300 HD
Alimentazione Potenza	V kW	400 - 50 3- 18,5	400 - 50 3- 20	400 - 50 3- 25
Depressione max	mmH ₂ O	4.400	5.000	4.000
Depressione max in servizio continuo		3.200	4.400	3.100
Portata d'aria max	m ³ /h	1.350	1.100	2.050
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M
Capacità	l	220	220	220
Dimensioni	cm	92x220x220h	92x220x220h	92x220x220h
Peso	kg	660	760	805

ASPIRATORI INDUSTRIALI AD ARIA COMPRESSA



**ALIMENTAZIONE 100% ARIA
COMPRESSA, SENZA ALCUNA
ALIMENTAZIONE ELETTRICA**



**COMPATTI E FACILI
DA TRASPORTARE**



**OTTIMO RAPPORTO
ALIMENTAZIONE/PRESTAZIONI**

Delfin produce un' ampia gamma di aspiratori ad aria compressa, alimentati da unità Venturi a bassi consumi d'aria, che rappresentano un'ottima soluzione per l' aspirazione di polveri, solidi e liquidi in assenza o scarsità di energia elettrica.



ASPIRATORI INDUSTRIALI AD ARIA COMPRESSA

Ampia gamma di aspiratori industriali per ogni tipo di utilizzo, alimentati da unità Venturi a basso consumo d'aria. La soluzione ideale per aspirazione di polveri, solidi e liquidi in assenza o scarsità di energia elettrica.

CARATTERISTICHE



Ampia scelta di filtri
per ogni tipo
di applicazione



**Sistema di pulizia
del filtro con
Scuotifiltro Manuale**



**Contenitore
a sgancio**

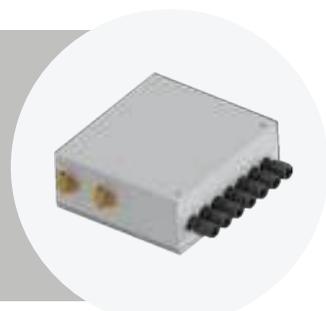


ARIA COMPRESSA

ASPIRATORI INDUSTRIALI

UNITÀ ASPIRANTI VENTURI

Ideali per aspirazione di polveri, solidi e liquidi in assenza o scarsità di energia elettrica. Consumi ridotti di aria compressa grazie al perfetto bilanciamento tra consumi e prestazioni.



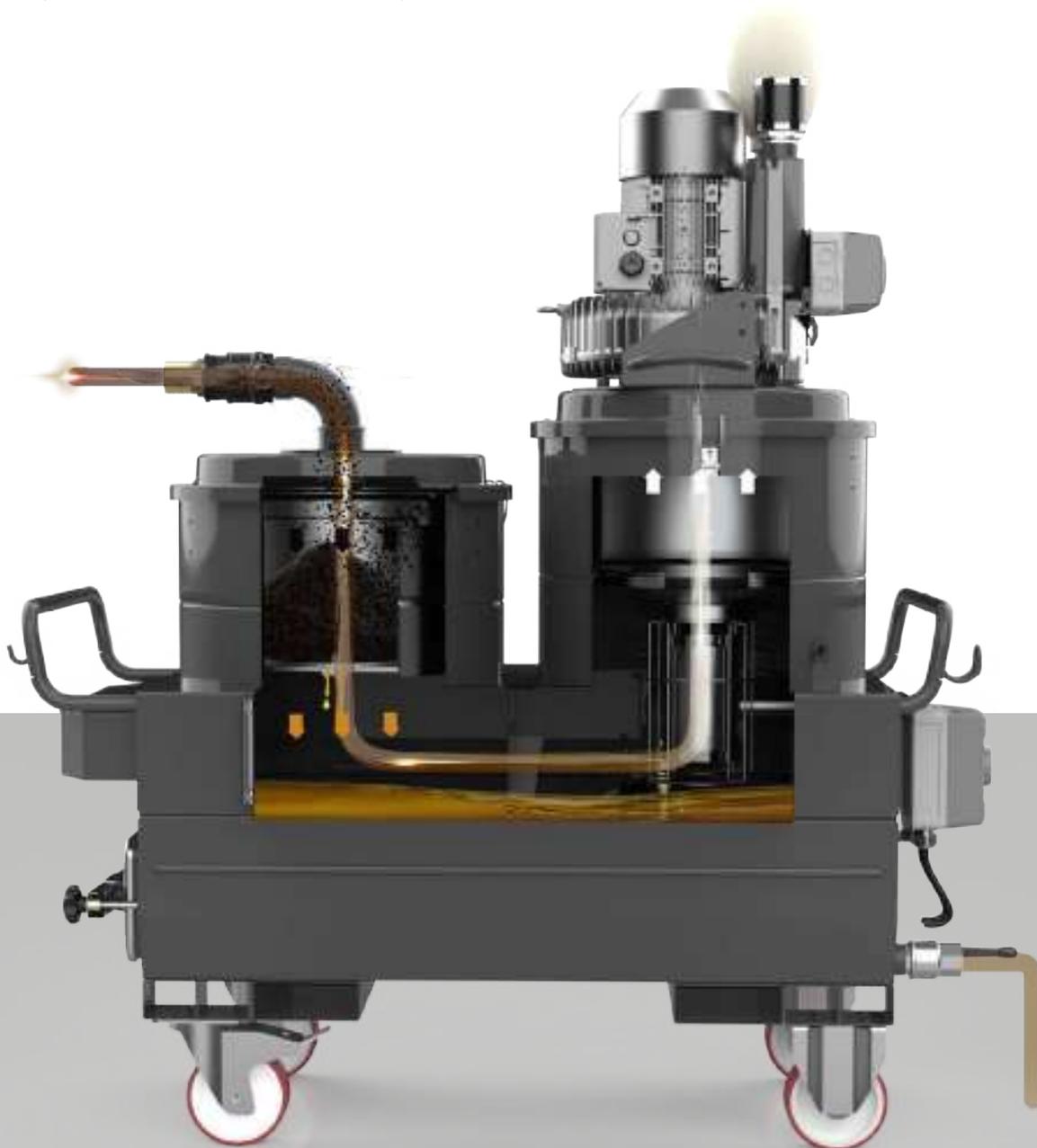
OPTIONAL



DATI TECNICI		MTL 301 AIR	802 WD AIR	452 AIR	DM3 AIR HD 19V	DM3 AIR HD 25V
Applicazione		Polveri e solidi	Liquidi e polveri	Polveri e solidi	Polveri	Polveri
Alimentazione aria- Pressione	nlt/min - bar	729 (43) - 6	729-1.458 (43-87) - 6	729-1.458 (43-87) - 6	1530 - 6	2500 - 6
Depressione max	mmH ₂ O	3.700	3.700	3.700	5.000	5.000
Portata d'aria	m ³ /h	150	150-300	150-300	465	590
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	6.000 - ANT M	Dry 8.000 - L Wet 8.000 - 300µm	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacità	l	13	80	45	100	100
Dimensioni	cm	48x48x90h	53x59x100h	58x63x119h	62x62x160h	62x62x160h
Rumorosità EN ISO 3744	dB (A)	68	68	68	74	74
Peso	kg	30	30-33	46-49	80	80

ASPIRATORI PER OLIO E TRUCIOLI

con capacità da 100 a 600 l, potenza da 3,5 a 11 kW



Gli aspiratori industriali della gamma Tecnoil permettono di asportare velocemente oli ed emulsioni dalle macchine utensili misti ai trucioli metallici residui delle lavorazioni, filtrandoli e reimmettendoli nel sistema, pronti per i cicli di lavoro successivi. L'utilizzo degli aspiratori per olio e truciolo Delfin garantisce un risparmio economico sull'acquisto degli oli, riducendo i tempi di manutenzione e di fermo macchina.



CARATTERISTICHE

VANTAGGI E FUNZIONAMENTO

Grazie agli aspiratori Delfin, è possibile recuperare e filtrare le emulsioni e beneficiare dei seguenti vantaggi:



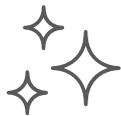
RIUTILIZZO DI OLI ED EMULSIONI PULITI



RIDUZIONE DEI TEMPI DI FERMO MACCHINA



ABBATTIMENTO DEL 30% DEI COSTI DI MANUTENZIONE



PULIZIA DEGLI AMBIENTI DI LAVORO



SICUREZZA GARANTITA PER L'OPERATORE



SMALTIMENTO A NORMA DEI MATERIALI ASPIRATI

FILTRAZIONE



Cestello grigliato per la separazione dei trucioli dagli oli aspirati



Filtro PPL 300/100 micron per una filtrazione superiore dei trucioli più fini



Filtro 3D Superweb per proteggere il motore dalle nebbie oleose

SCARICO



Pratico svuotamento dei trucioli tramite cestello grigliato o contenitore a sgancio



Inversione di flusso per lo scarico dei liquidi alternato all'aspirazione Modelli "IF"



Pompa immersa per lo scarico dei liquidi simultaneo all'aspirazione Modelli "MPI"

ACCESSORI



Il raccordo camlock garantisce una tenuta sicura degli accessori e nessuna fuoriuscita



Kit accessori specifici per l'aspirazione di oli, emulsioni e trucioli



ASPIRATORI OLIO E TRUCIOLI FINO A 100 / 40 LITRI

Aspiratori compatti e potenti per aspirazione di oli e trucioli con sistema di scarico rapido del liquido aspirato (con pompa immersa oppure inversione del flusso d'aria). La durata dell'aspiratore è garantita da diversi livelli di filtrazione specifici per il tipo di liquido aspirato.

CARATTERISTICHE



Filtro Polipropilene
per separazione solido e liquido
e **Filtro Superweb 3D**
ad alta efficienza



Cestello grigliato
per comoda rimozione
del truciolo



**Indicatore di livello
e galleggiante**
con stop meccanico a
contenitore pieno



**Aspirazione e scarico
simultanei** grazie alla pompa
immersa



OLIO & TRUCIOLI

ASPIRATORI INDUSTRIALI



I modelli Tecnoil permettono di aspirare velocemente oli ed emulsioni dalle macchine utensili misti ai trucioli metallici residui delle lavorazioni, ne consentono la filtrazione e la reimmissione nel sistema, pronti per essere riutilizzati nei cicli di lavoro successivi.

OPTIONAL



DATI TECNICI		MTL 802 OIL	DM40 OIL	TC 100 IF	TC 100 MPI
Alimentazione Potenza	V kW	230 50 1- 2,3	230 50 1- 3,45	400 50 3- 3	230 50 1- 3,45
Depressione max	mmH ₂ O	2500	2500	3000/2700	2500
Portata d'aria	m ³ /h	360	540	318	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	Polipropilene	Idro-oleo repellente	Superweb 3D PPL 20 micron	Superweb 3D PPL 20 micron
Capacità liquidi - solidi	l	50 - 30	60 - 40	60 - 40	60 - 40
Sistema di scarico		Valvola di scarico	Valvola di scarico	Inversione di flusso	Pompa interna 160lt/min
Dimensioni	cm	53x59x106h	67x66x125h	67x66x135h	67x66x125h
Peso	kg	40	65	95	70

ASPIRATORI OLIO E TRUCIOLI FINO A 220-40 LITRI

Aspiratori per medie quantità di olio e truciolo con sistema di scarico rapido del liquido aspirato (con pompa immersa oppure inversione del flusso d'aria). Controllo di livello, galleggiante e cestello separabile. Diversi livelli di filtrazione garantiscono sicurezza e durata dell'aspiratore, anche aspirando melme fangose.

CARATTERISTICHE



Potente turbina

a canale laterale con inversione di flusso per scarico del liquido



Filtro Superweb 3D

da 20 micron



Inforcamento

per carrello elevatore



Scarico liquidi a

inversione di flusso

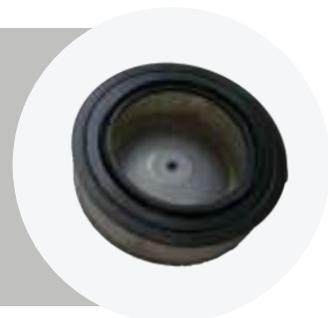


OLIO & TRUCIOLI

ASPIRATORI INDUSTRIALI

FILTRO OWR IDROPELLENTE (OPZIONALE)

Posto a protezione del motore, il filtro abbate gran parte delle nebbie oleose, evitandone la dispersione nell'ambiente e proteggendo il motore.



OPTIONAL



DATI TECNICI		TC 220 IF	TC 220 MPI
Alimentazione Potenza	V kW	400 50 3~ 3	230 50 1~ 3,45
Depressione max	mmH ₂ O	3200/2700	2500
Portata d'aria	m ³ /h	318	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	3D Superweb	3D Superweb
Capacità liquidi - solidi	l	220 - 40	220 - 40
Sistema di scarico		Inversione di flusso	Pompa immersa 160lt/min
Dimensioni	cm	145x72x175h	145x72x147h
Peso	kg	185	165

ASPIRATORI OLIO E TRUCIOLI FINO A 400-50 LITRI

Aspiratori con turbina trifase e una grande capacità di raccolta liquidi, sono progettati per semplificare l'aspirazione e separazione da vasche e serbatoi dei trucioli e lubrificanti, specialmente in applicazioni pesanti e continuative. Possono recuperare e filtrare fino a 400 litri di olio misto a truciolo. Lo scarico rapido del liquido avviene per mezzo di potenti pompe elettriche oppure inversione del flusso d'aria.

CARATTERISTICHE



Potente turbina

a canale laterale con inversione di flusso per scarico del liquido



Cestello grigliato

per comoda rimozione del truciolo



Tramoggia

con riduttore per scarico dei trucioli



Inforcamento

per carrello elevatore



Pompa indipendente per scarico rapido, portata di 300lt/min (disponibile come optional).

OPTIONAL



DATI TECNICI		TC 400 IF	TC 400 T43
Alimentazione Potenza	V kW	400 50 3~ 4	400 50 3~ 4,3
Depressione max	mmH ₂ O	3.200	5.100
Depressione max in continuo		2.600	4.400
Portata d'aria	m ³ /h	420	320
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	3D Superweb	3D Superweb
Capacità liquidi - solidi	l	400 - 50	400 - 50
Sistema di scarico		Inversione di flusso	Pompa esterna (400l/min)
Dimensioni	cm	140x70x180h	140x70x180h
Peso	kg	225	250

ASPIRATORI OLIO E TRUCIOLI FINO A 600-75 LITRI

L'aspiratore più potente della gamma dedicata al recupero ed alla separazione dell'olio dal truciolo. Turbina potente, capacità di raccolta liquido di 600 litri e truciolo di 75 litri. La manutenzione delle macchine utensili non sarà più un problema grazie a questo aspiratore.

CARATTERISTICHE



Aspiratore per **fanghi e morchie** da fondo vasca



Filtro Polipropilene per separazione solido e liquido e **Filtro Superweb 3D** per nebbie oleose



Contenitore estraibile per smaltimento del truciolo aspirato



Inforcamento per carrello elevatore da entrambi i lati



OLIO & TRUCIOLI

ASPIRATORI INDUSTRIALI

FILTRO 3D SUPERWEB

Il filtro **3D Superweb** garantisce un'elevata efficienza di filtrazione grazie alla struttura tridimensionale multistrato, che trattiene anche le particelle più fini. Offre lunga durata, minore perdita di carico e pulizia semplificata, assicurando prestazioni costanti e massima protezione del motore.



OPTIONAL



DATI TECNICI		TC 600
Alimentazione Potenza	V kW	400 - 50 3~ 11
Depressione max Depressione max in continuo	mmH ₂ O	5.100/4.300
Portata d'aria max	m ³ /h	520
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	3D Superweb
Capacità liquidi - solidi	l	610 - 75
Sistema di scarico		Pompa esterna
Dimensioni	cm	195x72x195h
Peso	kg	405

BENNE ASPIRANTI PER ELEVATE QUANTITÀ DI MATERIALE

Benna aspirante con turbina e filtro integrate, con grande capacità di raccolta. Permette una facile movimentazione e grande autonomia di lavoro.



Potente turbina
a canale laterale con valvola limitatrice



Inforcamento
per carrello elevatore



Oblò
per controllo visivo del livello di riempimento



Scarico frontale
sicuro e veloce tramite leva di sicurezza



La predisposizione all'inforcamento permette un sollevamento e trasporto sicuri tramite carrelli elevatori. Questa funzionalità facilita notevolmente la movimentazione degli aspiratori all'interno degli stabilimenti.



DATI TECNICI		C600 M	C600 T75 NT	C1000 T75	C1000 T110
Alimentazione - Potenza	V kW	230 - 50 3- 3,45	400 - 50 3- 7,5	400 - 60 3- 8,6	400 - 60 3- 14,5
Depressione max / Depressione max in continuo	mmH ₂ O	2.500	3.200/2.700	3.200/2.700	3.400/2.700
Portata d'aria max	m ³ /h	540	700	840	1300
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Classe	49.000 ANT M	49.000 ANT M	49.000 ANT M	49.000 ANT M
Capacità	l	600	600	1000	1000
Dimensioni	cm	100x120x224h	210x120x220h	210x120x220h	100x120x224h
Peso	kg	380	530	530	380

DEPOLVERATORI

aspirazione a bordo macchina di polveri, trucioli e polveri fini in sospensione nell'aria



ALTA PORTATA D'ARIA PER EFFICACE ASPIRAZIONE CON BRACCIO E A BORDO MACCHINA



AMBIENTE LAVORATIVO SENZA POLVERI IN SOSPENSIONE



SICUREZZA CERTIFICATA



I depolveratori carrellati sono caratterizzati da una elevatissima portata d'aria; la funzione principale è quella di aspirare polveri in sospensione, per una miglior salubrità dell'aria all'interno dell'area di lavoro. Soluzione ideale anche per aspirazione localizzata direttamente a bordo di macchinari di processo.



DEPOLVERATORI TRIFASE PER POLVERI E TRUCIOLI

Depolveratori carrellati con potenti elettroventilatori, con filtri in poliestere ad ampia superficie e comodi sistemi di pulizia del filtro. Ideali per uso mobile con braccio, aspirazione bordo macchina e servizio su impianti fissi medio-piccoli.

CARATTERISTICHE



Elettroventilatore
in grado di generare
altissimi valori
di portata d'aria



**Filtri ad alta
efficienza**
e ampissima
superficie



Comodi sistemi di pulizia
dei filtri manuali o automatici



Disponibile
braccio di aspirazione
come optional



BRACCIO DI ASPIRAZIONE

Il braccio aspirante cattura le polveri direttamente alla fonte, impedendo la dispersione nell'ambiente. Questo protegge la salute degli operatori, migliora la visibilità e garantisce un ambiente di lavoro più sicuro e conforme alle normative.

OPTIONAL



DATI TECNICI		ZFR EV 420 K07	ZFR EV AP 560 K1	ZFR EV AP 560 K2	ZFR EV AP 560 K4	ZFR EV AP 560 K5
Alimentazione Potenza	V kW	400 - 50 3~ 0,75	400 - 50 3~ 1.1	400 - 50 3~ 2.2	400 - 50 3~ 4	400 - 50 3~ 5.5
Bocchettone Ø	mm	100	200	200	200	200
Depressione max	mmH ₂ O	180	160	210	370	470
Portata d'aria max	m ³ /h	1.000	1.500	2.500	3.500	3.000
Capacità	l	45	100	100	100	100
Filtro	cm ² -mm	20.000 - L	50.000 - 560	50.000 - 560	50.000 - 560	50.000 - 560
Dimensioni	cm	58x63x180h	78x85x214h	78x85x214h	78x85x214h	78x85x214h
Peso	kg	60	100	100	130	130

DEPOLVERATORI TRIFASE

Depolveratore industriale ad alta portata d'aria per aspirazione localizzata o a bordo macchina di polveri fini. Le ampie cartucce filtranti garantiscono la filtrazione totale delle polveri aspirate, un comodo contenitore a sgancio permette di smaltire semplicemente le polveri aspirate.

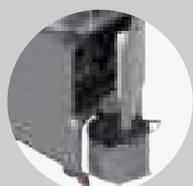
CARATTERISTICHE



Elettroventilatore
in grado di generare altissimi
valori di portata d'aria



Filtri a cartuccia
con altissima
superficie filtrante



Comodo **contenitore**
a sgancio



Braccio di aspirazione
di serie nel CUBE 10

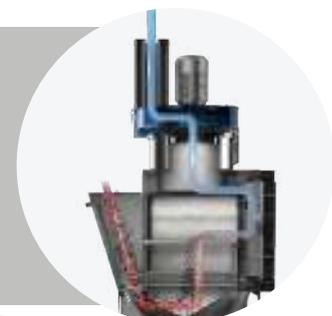


DEPOLVERATORI

ASPIRATORI INDUSTRIALI

SISTEMA DI PULIZIA AUTOMATICA DEL FILTRO IN CONTROLAVAGGIO D'ARIA

Quando il filtro si intasa, un getto d'aria compressa inverte automaticamente il flusso, staccando le polveri accumulate e garantendone l'espulsione. Questo processo mantiene l'aspiratore efficiente e prolunga la vita del filtro.



DATI TECNICI		CUBE 10	CUBE 20 PN ACD	CUBE 20 PN Z22
Alimentazione / Potenza	V kW	400 - 50 3- 1,1		400 - 50 3- 2,2-4
Depressione max	mmH ₂ O	144 - 121	210 - 370	
Portata d'aria max	m ³ /h	2.100 - 1.350	2.500 - 3.500	
Filtro IEC60335-2-69	cm ² -Classe	10 - ANT M	200.000 - Teflon ANT M	
Capacità contenitore	l	5	90	
Rumorosità	dB(A)	69	72	72-74
Dimensioni	cm	90x80x110h	135x88x255h	
Peso	kg	145	250	

ASPIRATORI PER IL TRATTAMENTO DI SUPERFICI

aspirazione di polvere da utensili e macchinari in ambito pavimentisti ed edilizia



RACCOLTA IN SICUREZZA DI POLVERI FINI E PERICOLOSE



SISTEMA PULIZIA FILTRO MANUALE O AUTOMATICO INTEGRATO



COMPATTEZZA E TRASPORTABILITÀ

Le imprese specializzate nel trattamento di pavimenti e superfici lavorano con macchinari e utensili che generano una grande quantità di polveri sottili potenzialmente nocive per la salute degli operatori. Oltre ai dispositivi di protezione individuale, la miglior soluzione è rappresentata dagli aspiratori industriali, fondamentali per aspirare le polveri alla fonte, evitandone la dispersione nell'ambiente.



ASPIRATORI PER POLVERI E SOLIDI

Aspiratori compatti e potenti per aspirazione di polveri fini. Dotato di un sistema di insaccamento sicuro delle polveri permette di aspirare in totale sicurezza polveri fini, tossiche o nocive. Il sistema telescopico permette di ridurre l'altezza dell'aspiratore per facilitarne il trasporto.

CARATTERISTICHE



2 Motori monofase
By - pass made in EU



Sistemi di **pulizia del filtro manuale**



Raccolta sicura delle polveri con sacco Endless Bag



Sistema telescopico per **facilitare il trasporto** su mezzi



TRATTAMENTO SUPERFICI
ASPIRATORI INDUSTRIALI

SISTEMA TELESCOPICO

I modelli LP sono dotati di un telaio telescopico, che permette di ridurre l'altezza, facilitandone il trasporto e la movimentazione.



OPTIONAL



DATI TECNICI		MTL 202 BP LP	DM3 EL LP
Alimentazione Potenza	V kW	230 - 50/60 1- 2,2	230 - 50/60 1- 3,3
Depressione max	mmH ₂ O	2.500	2.500
Portata d'aria	m ³ /h	360	540
Capacità	l	20 mt Endless bag	20 mt Endless bag
Filtro	cm ² - mm	30.000 ANT M	30.000 ANT M
Sistema di pulizia		Dustop	Manuale
Dimensioni	cm	54x69x134h	80x66x157h
Peso	kg	55	70

FLOOR PREPARATION

Aspiratori potenti ideali per utilizzo con macchinari per il trattamento superfici in aspirazione di polveri fini in grandi quantità, grazie al sistema di filtrazione automatico e continuo, alimentato da un compressore integrato. Dotato di un sistema di insaccamento sicuro delle polveri permette di aspirare in totale sicurezza polveri fini, tossiche o nocive.

CARATTERISTICHE



Ampia gamma di motorizzazioni



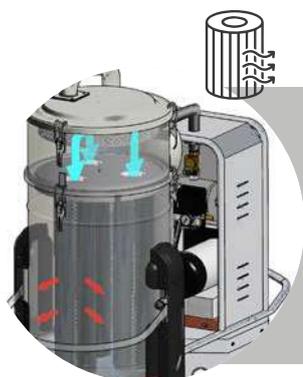
Cartucce ad elevata efficienza di filtrazione



Sistema di pulizia automatico PN in contro corrente d'aria



Raccolta sicura delle polveri con sacco Endless Bag



SISTEMA AUTOMATICO PN DI PULIZIA FILTRO

Un serbatoio d'aria caricato da un compressore a secco soffia un getto d'aria a 6 bar all'interno delle cartucce filtranti, facendo staccare la polvere depositata. Gli intervalli tra i getti sono regolabili tramite un temporizzatore.

OPTIONAL



DATI TECNICI		DM3 PN 3BP	XTRACTOR 3BP	DM3 PSR	XTRACTOR 75 AF
Alimentazione Potenza	V kW	230 - 50 1~ 3,45	230 - 50 1~ 3,45	230 - 50 1~ 3,45	400 1~ 7,45
Depressione max	mmH ₂ O	2.500	2.500	2.500	4.000/2.700
Portata d'aria max	m ³ /h	540	540	540	700
Capacità		60 l	20 mt endless bag	2 x 20 mt endless bag	100/ 20 mt endless bag
Filtro	cm ² - mm	57.000 M PTFE	57.000 M PTFE	30.000 M PTFE	80.000 M PTFE
Dimensioni	cm	67x93x168	65x91x190/164h	123x66x162h	78x127x178h
Peso	kg	142	140	105	215

ASPIRATORI CON POMPE A LOBI PER APPLICAZIONI INDUSTRIALI

ad alta potenza, da 22 a 45 kW



**GRANDISSIMA CAPACITÀ DI RACCOLTA E
SEMPLICITÀ DI MOVIMENTAZIONE
DEL MATERIALE RACCOLTO**



**MASSIME PRESTAZIONI
DI ASPIRAZIONE ED
AFFIDABILITÀ**

Cementifici, fonderie, acciaierie, inceneritori e centrali elettriche richiedono strumenti di pulizia potenti ed efficaci. Gli aspiratori DHV rendono agevole e sicura la rimozione e movimentazione di grandi quantità di materiale polveroso e solido; rappresentano la soluzione ideale per lavori di manutenzione e pulizia nell'industria pesante.



SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE PER L'INDUSTRIA PESANTE

Per mantenere la massima efficienza produttiva ed elevati standard di sicurezza, cementifici, fonderie, acciaierie, inceneritori e centrali elettriche necessitano di strumenti di pulizia potenti ed efficaci, in grado di gestire grandi quantità di materiale. Gli aspiratori industriali DHV Delfin consentono di rimuovere e movimentare in modo semplice e sicuro grandi quantità di materiale solido polveroso. Grazie alle sue caratteristiche, la gamma DHV è la soluzione di aspirazione più adatta alle esigenze delle industrie che trattano grandi quantità di polveri, rifiuti e residui che minacciano costantemente la loro efficienza produttiva e la loro sicurezza.



CEMENTIFICI



MINIERE



CENTRALI ENERGETICHE
(CARBONE, BIOMASSA, INCENERITORI)



FONDERIE



ACCIAIERIE
(FORGIATURA, LAMINAZIONE, SABBIAURA)



VETRERIE



CANTIERI NAVALI



PRODUTTORI DI
FERTILIZZANTI



INDUSTRIE EDILI



RAFFINERIE

ASPIRATORI AD ALTE PRESTAZIONI PER L'INDUSTRIA PESANTE

Gli aspiratori industriali Delfin DHV sono la soluzione più efficace per le esigenze di manutenzione e pulizia all'interno degli impianti di produzione, consentendo una gestione sicura e semplice di grandi quantità di polveri e solidi.

- Aspiratori progettati per impieghi gravosi e continui
- Prodotti altamente performanti e di lunga durata
- Alta efficienza di filtrazione
- Diverse soluzioni personalizzate disponibili su richiesta
- Elevata autonomia del sistema
- Basso livello di rumore
- Facilità di installazione e manutenzione



COMPACT TANK
con contenitore estraibile da 1.000 litri

COMPACT HOPPER
con tramoggia da 1.000 litri e scarico Big-Bag

DHV TANK
con contenitore estraibile da 800 litri

DHV HOPPER
con tramoggia da 1.000 litri e valvola di scarico a farfalla

SEMPLICITÀ E SICUREZZA

Gli aspiratori DHV sono equipaggiati con contenitori sganciabili ed inforcabili con carrello elevatore, in grado di garantire la massima semplicità e sicurezza di utilizzo. Lo scarico del materiale avviene grazie all'azionamento di barre di sicurezza



CARATTERISTICHE

DATI TECNICI		COMPACT 22 TANK	COMPACT 30 HOPPER	DHV TANK 30	DHV HOPPER 45
Alimentazione Potenza	V kW	400 - 50 3- 22	400 - 50 3- 30	400 - 50 3- 30	400 - 50 3- 45
Depressione max	mmH ₂ O	5.000 / 7.500	5.000	5.000 / 7.500	5.000 / 8.500
Portata d'aria max	m ³ /h	1.100 - 1.300	1.700	1.700 - 1.300	1.700 - 2.300
Filtro principale	cm ²	120.000	120.000	180.000	180.000
Filtro di sicurezza	cm ²	40.000	40.000	70.000	70.000
Dimensioni	cm	196x163x272h	202x167x359/435h	168x160x291h	168x160x356h
Peso	kg	1.800	2.320 - 2.340	2.320	2.310

SISTEMI CENTRALIZZATI

impianti di aspirazione centralizzata per l'industria



**GESTIONE COMPLETA DEL
PROGETTO: ANALISI,
PROGETTAZIONE E INSTALLAZIONE**

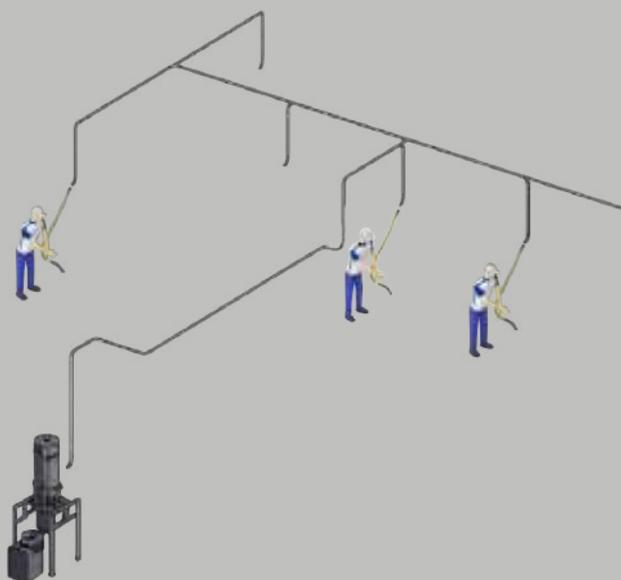


**MASSIMA EFFICIENZA DEGLI
IMPIANTI PRODUTTIVI**



**PULIZIA DI TUTTO
L'AMBIENTE LAVORATIVO**

I sistemi di aspirazione centralizzata Delfin permettono di aspirare materiali su grandi distanze, anche in più punti simultaneamente, in base alla potenza e alle caratteristiche dell'unità aspirante, oltre che e alle condizioni specifiche di lavoro.



Quando scegliere un impianto centralizzato di aspirazione?

I sistemi mobili di aspirazione possono risultare utili in molteplici situazioni, ma in alcuni casi un impianto centralizzato di aspirazione rappresenta la scelta più adeguata per mantenere un impianto industriale al massimo della sua efficienza.

Quando si tratta di aspirare in ampi ambienti di lavoro, con lunghe distanze da coprire e in più punti simultaneamente, un impianto centralizzato di aspirazione si rivela la soluzione ideale. Questo sistema consente di raccogliere materiale da diverse postazioni aziendali, anche da macchinari integrati nel processo produttivo, convogliando il materiale in un unico punto per lo smaltimento o il recupero, semplificando così le diverse operazioni.

Gli impianti centralizzati di aspirazione contribuiscono significativamente a incrementare la produttività aziendale, migliorando le condizioni di lavoro e garantendo standard di sicurezza elevati per i lavoratori. La gestione centralizzata del materiale aspirato ottimizza i tempi e riduce i rischi, creando un ambiente più sicuro e ordinato, facilitando il controllo delle operazioni e promuovendo l'efficienza complessiva dell'impianto.



SEPARATORI

UN VALORE AGGIUNTO ALL'ASPIRATORE

Quando serve aspirare e movimentare grandi quantità di materiale polveroso o solido, un separatore carrellato permette di aumentare notevolmente il volume di raccolta e ridurre il tempo di lavoro, e di ridurre notevolmente la quantità di materiale che si deposita sul filtro dell'aspiratore, aumentandone così la durata e l'efficienza.

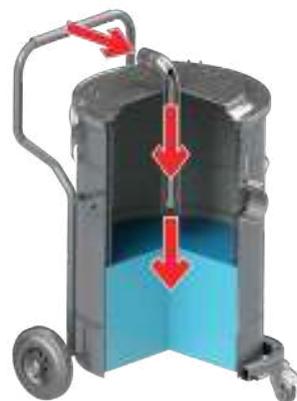
Preseparatori per aumento di capacità fino a 1000 litri



Preseparatori con sacco di raccolta sicura Endless bag



Preseparatori ad acqua per sostanze incandescenti



Coperchi preseparatori per uso su fusti industriali



Preseparatori carrellati



Preseparatori per polveri conduttive ed esplosive





ACCESSORI

Delfin fornisce una vasta gamma di accessori originali che permettono di ottenere il massimo dai propri aspiratori industriali. Gli accessori sono disponibili in diversi materiali, per poter essere utilizzati in ogni tipo di applicazione ed industria, dall'industria farmaceutica all'industria alimentare, dall'industria meccanica all' utilizzo nelle centrali nucleari.

Per ulteriori informazioni su caratteristiche e possibili applicazioni, consulta il nostro CATALOGO ACCESSORI.



Pulizie generali

Kit accessori per pulizie generiche di polveri e solidi



Olio e trucioli

Kit accessori per olio e trucioli



Pulizia forni

Kit di pulizia per aspirare all'interno di forni



Pulizie in altezza

Kit accessori per pulire in altezza fino a 3 metri



Acciaio inox

Kit accessori antistatici in acciaio INOX



Autoclavabili

Kit accessori per cleanroom autoclavabili

RAGGIUNGI L'ECCELLENZA NELLA PULIZIA IN ALTEZZA



La sanificazione degli ambienti e la sicurezza dei lavoratori sono in cima alle priorità di ogni responsabile EHS. La pulizia in altezza comporta rischi specifici se non vengono implementate procedure di sicurezza adeguate. Oltre alla prevenzione di infortuni, rischi per la salute, proliferazione batterica e richiami di prodotto, una corretta gestione dei sottoprodotti potenzialmente combustibili aggiunge ulteriore complessità alla realizzazione di un efficace programma di pulizia industriale.

Le travi e le strutture ad alta quota rappresentano alcuni dei punti più critici per l'accumulo di polveri, oltre ad essere tra i più difficili da mantenere puliti.

Noi ti offriamo gli strumenti più leggeri e innovativi per restare conforme alle normative, aumentando la sicurezza e sostituendo i metodi tradizionali che compromettono la produttività.

PIÙ IN ALTO

Le prolunghe in fibra di carbonio permettono di raggiungere facilmente le strutture sopraelevate. Pulizia in sicurezza, senza salire su scale o piattaforme.

PIÙ SICURA

Sistema conduttivo progettato per eliminare il rischio di scintille. Massima sicurezza ergonomica: nessuna caduta, nessuna postura forzata. Bloccaggio intelligente che mantiene aste e strumenti saldamente collegati.

PIÙ VELOCE

Accessori dedicati per ogni esigenza di pulizia industriale. Sistema a innesto rapido per assemblaggio e smontaggio senza sforzo. Aste ultraleggere in fibra di carbonio per garantire maneggevolezza e libertà di movimento.

PIÙ EFFICIENTE

Risparmia sui costi di ponteggi e piattaforme elevatrici. Design compatto per un utilizzo anche in spazi ristretti. Accessori dedicati per ogni esigenza.

I NUOVI ACCESSORI ULTRALEGGERI DELFIN PER LA PULIZIA IN QUOTA RIDUCONO IL RISCHIO DI INFORTUNI E LA PRESENZA DI POLVERI COMBUSTIBILI.



L'IMPORTANZA DELLA FILTRAZIONE

Una filtrazione efficiente è essenziale per evitare la contaminazione dei prodotti e degli ambienti produttivi, garantendo al tempo stesso qualità della produzione e sicurezza per gli operatori.

Gli aspiratori Delfin equipaggiano filtri ad efficienza progressiva certificati BIA che impediscono anche alle polveri più fini di venire reimmesse nell'ambiente di lavoro circostante

- Sterilità degli ambienti garantita
- Filtri primari di **classe M o H***
- **Filtrazione H/HEPA** per polveri estremamente fini, fino al 99,995% di particelle di dimensioni di 100 nanometri
- Comodi ed efficienti sistemi di pulizia dei filtri manuali o automatici installati a bordo macchina

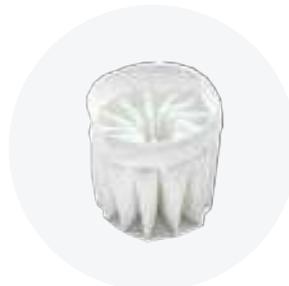
*Normativa di riferimento IEC/EN60335-2-69, H14 con tracciabilità individuale del filtro



Filtro in **classe M**
Ideale per polveri fini
fino a 1 micron



Filtro **assoluto H/HEPA**
Ideale per polveri sottili
Efficienza 99,995%
a 0,18 micron



Filtro **antistatico**
Ideale per evitare
trasmissione di
corrente statica



Filtro **OWR**
Idro repellente a
protezione del motore



Filtro con rivestimento **PTFE**
Ideale per polveri
impaccanti



Filtro **NOMEX**
resistente fino a 180°
Ideale per polveri calde



Filtro a **carboni attivi**
ideale per evitare i
cattivi odori



Filtro **PPL**
Ideale per esigenze di filtrazioni
d'olio
300 o 100 micron

TRASPORTO PNEUMATICO



**ELIMINA IL RISCHIO
DI CONTAMINAZIONE**



**NESSUNA ALTERAZIONE
O DEMISCELAZIONE
DEL PRODOTTO
TRASPORTATO**



**SICUREZZA E
SALUBRITÀ
DEGLI AMBIENTI DI LAVORO**



**SEMPLICE
INSTALLAZIONE E BASSI
COSTI DI MANUTENZIONE**



Il trasporto delle polveri, dei materiali solidi o granulari è una fase molto delicata dei processi produttivi.

I trasportatori pneumatici rappresentano la miglior soluzione in ambito industriale, l'unica in grado di azzerare le dispersioni di prodotto e di eliminare completamente il rischio di contaminazione.



MAGGIOR EFFICIENZA, MAGGIOR PRODUTTIVITÀ

Il trasporto pneumatico è un sistema ampiamente utilizzato in ambito industriale alimentare, agro-alimentare, nutraceutico, farmaceutico e chimico. Questo tipo di impianti consentono di trasferire, attraverso condutture chiuse/ermetiche, i materiali, da un punto iniziale ad un altro, eliminando il rischio di contaminazione.

Il passaggio di un flusso gassoso all'interno delle tubazioni crea una differenza di pressione (negativa) che permette di spostare e far avanzare il materiale. Il gas comunemente utilizzato è l'aria ma in settori industriali quali chimico e farmaceutico è spesso richiesto l'azoto che, essendo inerte, è la scelta ideale per materiali potenzialmente esplosivi.

I trasportatori pneumatici trovano applicazione in diverse tipologie di industrie e il loro utilizzo può incrementare fino al 30% la produttività e l'efficienza delle macchine automatiche su cui vengono installati.



INDUSTRIA ALIMENTARE

Dal caffè al tè, dai legumi alla frutta secca, passando per farine, cereali, spezie, cioccolato e riso: con i trasportatori Delfin, ogni alimento può essere movimentato per tutte le esigenze e con l'ausilio delle più moderne tecnologie.



INDUSTRIA FARMACEUTICA

Nell'industria farmaceutica, la purezza dei componenti è di primaria importanza. La nostra tecnologia garantisce un trasporto sicuro, efficiente e igienico delle polveri, senza compromettere la purezza e l'integrità del prodotto finale.



INDUSTRIA CHIMICA

I nostri sistemi permettono di mantenere un'alta capacità di trasporto, minimizzando i tempi morti per la pulizia o i cambi di prodotto, sollevando i lavoratori dal lavoro manuale e rimuovendo i vapori potenzialmente tossici.



STAMPA 3D

Delfin Pneumatic Conveyors lavora insieme ai grandi leader di Stampa 3D, condividendo l'obiettivo di automatizzare e migliorare l'intero processo produttivo.

TRASFERIMENTO DI POLVERI E SOLIDI

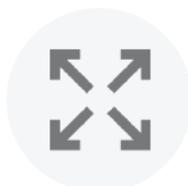
Nel trasporto pneumatico, per generare la forza motrice utile allo spostamento del gas, possono essere utilizzati diversi dispositivi, tra i quali pompe venturi, pompe a lobi e soffianti elettriche (mono o doppio stadio).

TP

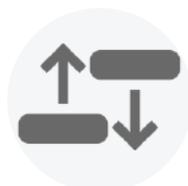
TRASPORTO PNAEUMATICO



MOVIMENTAZIONE



SEPARAZIONE



CARICO/SCARICO



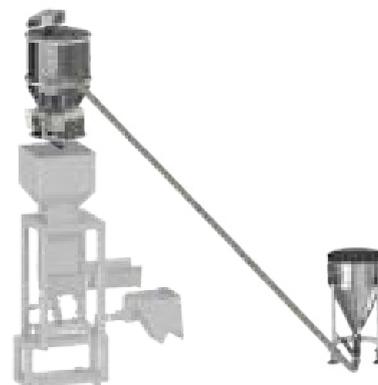
DISTRIBUZIONE



MISCELAZIONE



DOSAGGIO



Caratteristiche

- > Costruzione in acciaio inox AISI304/316
- > Completa personalizzazione
- > Certificato CE e FDA per uso alimentare
- > Certificazione ATEX zona 21 o 22 disponibile
- > Vasta gamma di accessori disponibile

Unità aspirante

- > Elettrica monofase o trifase (da 1 a 17,3 kW)
- > Aria compressa multiugelli (da 4 a 15 ugelli)

Unità di carico

- > Ingresso prodotto tangenziale da 40 a 100 mm
- > Capacità da 8 a 65 l

Unità di scarico

- > Scarico da 100 a 250 mm
- > Clapet, farfalla attuata o bilanciata

Unità di filtrazione

- > Filtri in poliestere alimentare con rivestimento PTFE
 - o in acciaio inox AISI316
- > Sistemi automatici di pulizia filtro

Alcuni optional disponibili

- > Lancia di aspirazione
- > Tramoggia di presa prodotto
- > Finiture dedicate
- > Valvola di svuotamento linea
- > Sensore di livello massimo convogliatore o sistema ricevente
- > Sistemi di posizionamento fisso o dinamico



Modelli pneumatici (6bar)		
Eiettori Venturi		4-15
Consumo aria	NI/min	370-1400
Depressione max	mbar	750
Portata d'aria	m³/h	110-380

Modelli elettrici (50Hz) Electric models (50Hz)		230V 1~	400V 3~
Potenza	kW	1,15	2,2 - 17,3
Consumo aria	NI/min	250	250
Depressione max	mbar	235	210-540
Portata d'aria	Airflow	170	318-1.200

Con un'esperienza di oltre quarant'anni, Delfin è leader globale nella produzione di soluzioni di aspirazione industriale e offre un'ampia gamma di prodotti: dagli aspiratori per la pulizia, agli impianti centralizzati di aspirazione, fino ai trasportatori pneumatici. La nostra mission è quella di Creare Valore progettando soluzioni innovative che possano migliorare l'efficienza, la sicurezza e la produttività nei principali processi manifatturieri.

